

SVAR Schweisserschutzglas

Schutz und Sicherheit für Ihre Augen

MÜHLMEIER
schweisstechnik 

SVAR beim Gasschweißen

SVAR beim Elektroschweißen

Schutzstufen	Verwendung	Schweißverfahren	Plasma-Schmelz-Schneiden	umhüllte Elektroden	MIG bei Stahlwerkstück	MIG bei Leichtmetalllegierung	WIG	MAG	Hohlelektroden
3 SCS1DIN CE	Brennschneiden Leichtmetallschneiden	9 SCS1DIN CE		20-39 A			5-19 A		
4 SCS1DIN CE	Schweißen und Hartlöten bis 70 Ltr. Acetylen/Std., Brennschneiden bis 900 Ltr. Sauerstoff/Std., Stahl- und Graugußschweißen, Leichtmetallschweißen	10 SCS1DIN CE		40-79 A	80-99 A	80-99 A	20-39 A	40-79 A	125-174 A
5 SCS1DIN CE	Schweißen und Hartlöten mit 70-200 Ltr. Acetylen/Std. Brennschneiden mit 900-2.000 Ltr. Sauerstoff/Std.	11 SCS1DIN CE	50-149 A	80-174 A	100-174 A	100-174 A	40-99 A	80-124 A	175-224 A
6 SCS1DIN CE	Schweißen und Hartlöten mit 200-800 Ltr. Acetylen/Std. Brennschneiden mit 2.000-4.000 Ltr. Sauerstoff/Std.	12 SCS1DIN CE	150-249 A	175-299 A	175-299 A	175-249 A	100-174 A	125-174 A	225-274 A
7 SCS1DIN CE	Schweißen und Hartlöten mehr als 800 Ltr. Acetylen/Std. Brennschneiden mit 900 Ltr. Sauerstoff/Std.	13 SCS1DIN CE	250-400 A	300-499 A	300-499 A	250-349 A	175-249 A	175-299 A	275-349 A
8 SCS1DIN CE	Brennschneiden mit mehr als 8.000 Ltr. Sauerstoff/Std.	14 SCS1DIN CE		500-560 A	500-550 A	350-499 A	250-400 A	300-449 A	350-449 A

SVAR Schweißerschutzgläser sind ab der Stufe 8 auch in verspiegelt lieferbar.

Alle Gläser sind in der höchsten optischen Güteklasse 1.

SVAR Gläser sind in Form-, Rund-, und in eckigen Gläsern lieferbar.