

SCHWEISSTECHNIK No. 11
welding equipment no. 11

MÜHLMEIER
SCHWEISSTECHNIK



Lötendraht KOLO

- DIN EN 29454.1, 1.1.2.B bzw. DIN EN ISO 9453
- flussmittelgefüllter Weichlötendraht für Lötungen in der Elektronik und Elektrotechnik
- Flussmittelanteil: 3,5%
- halogenhaltig aktiviert
- Spulen 100 g 250 g 500 g 1000 g
Art-... Nr. 2 3 4 5

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81070...	S-Pb60Sn40, dia. 1,0 mm, 183-235°C	S-Pb60Sn40, dia. 1.0 mm, 183-235°C
8144...	S-Pb60Sn40, dia. 1,5 mm, 183-235°C	S-Pb60Sn40, dia. 1.5 mm, 183-235°C
81071...	S-Pb60Sn40, dia. 2,0 mm, 183-235°C	S-Pb60Sn40, dia. 2.0 mm, 183-235°C
81072...	S-Pb60Sn40, dia. 3,0 mm, 183-235°C	S-Pb60Sn40, dia. 3.0 mm, 183-235°C
81073...	S-Pb60Sn40, dia. 4,0 mm, 183-235°C	S-Pb60Sn40, dia. 4.0 mm, 183-235°C
81074...	S-Sn60Pb40, dia. 1,0 mm, 183-190°C	S-Sn60Pb40, dia. 1.0 mm, 183-190°C
81075...	S-Sn60Pb40, dia. 1,5 mm, 183-190°C	S-Sn60Pb40, dia. 1.5 mm, 183-190°C
81076...	S-Sn60Pb40, dia. 2,0 mm, 183-190°C	S-Sn60Pb40, dia. 2.0 mm, 183-190°C
81077...	S-Sn60Pb40, dia. 3,0 mm, 183-190°C	S-Sn60Pb40, dia. 3.0 mm, 183-190°C

solder wire KOLO

- DIN EN 29454.1, 1.1.2.B resp. DIN EN ISO 9453
- soft-solder wire filled with flux for solderings in the field of electronics and electrical engineering
- flux content: 3.5%
- halide activated
- spools 100 g 250 g 500 g 1000 g
art-... No. 2 3 4 5



Lötendraht RA

- DIN EN 29454.1, 1.1.2.B bzw. DIN EN ISO 9453
- flussmittelgefüllter Weichlötendraht für Lötungen in der Elektronik und Fernmeldetechnik
- Flussmittelanteil: 2,5%
- halogenhaltig aktiviert
- Spulen 100 g 250 g 500 g 1000 g
Art-... Nr. 2 3 4 5

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8094...	S-Sn60Pb40, dia. 1,0 mm, 183-190°C	S-Sn60Pb40, dia. 1.0 mm, 183-190°C
8095...	S-Sn60Pb40, dia. 1,5 mm, 183-190°C	S-Sn60Pb40, dia. 1.5 mm, 183-190°C
8096...	S-Sn60Pb40, dia. 2,0 mm, 183-190°C	S-Sn60Pb40, dia. 2.0 mm, 183-190°C
80966...	S-Sn60Pb40, dia. 3,0 mm, 183-190°C	S-Sn60Pb40, dia. 3.0 mm, 183-190°C
80969...	S-Sn60Pb40, dia. 4,0 mm, 183-190°C	S-Sn60Pb40, dia. 4.0 mm, 183-190°C

solder wire RA

- DIN EN 29454.1, 1.1.2.B resp. DIN EN ISO 9453
- soft-solder wire filled with flux, for solderings in the field of electronics and telecommunication
- flux content: 2.5%
- halide activated
- spools 100 g 250 g 500 g 1000 g
art-... No. 2 3 4 5



Lötendraht EL

- DIN EN 29454.1, 1.1.3.B bzw. DIN EN ISO 9453
- flussmittelgefüllter Weichlötendraht für Lötungen in der Elektronik
- Flussmittelanteil: 3,5%
- halogenfrei aktiviert
- Spulen 100 g 250 g 500 g 1000 g
Art-... Nr. 2 3 4 5

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8097...	S-Sn60Pb40, dia. 1,0 mm, 183-190°C	S-Sn60Pb40, dia. 1.0 mm, 183-190°C
8098...	S-Sn60Pb40, dia. 1,5 mm, 183-190°C	S-Sn60Pb40, dia. 1.5 mm, 183-190°C
8099...	S-Sn60Pb40, dia. 2,0 mm, 183-190°C	S-Sn60Pb40, dia. 2.0 mm, 183-190°C

solder wire EL

- DIN EN 29454.1, 1.1.3.B resp. DIN EN ISO 9453
- soft-solder wire filled with flux, for solderings in the field of electronics
- flux content: 3.5%
- halide-free activated
- spools 100 g 250 g 500 g 1000 g
art-... No. 2 3 4 5



- bleifrei
- Spulen 100 g 250 g 500 g 1000 g
Art-... Nr. 2 3 4 5
- lead free
- spools 100 g 250 g 500 g 1000 g
art-... No. 2 3 4 5

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
80996...	S-Sn95Ag4Cu1, dia. 1,0 mm, 217°C, eutektisch	S-Sn95Ag4Cu1, dia. 1.0 mm, 217°C, eutectic
80986...	S-Sn99Cu1, dia. 1,0 mm, 227°C, eutektisch	S-Sn99Cu1, dia. 1.0 mm, 227°C, eutectic



Fittingslot Cu-Rotin® 3

- DIN EN ISO 9453
- zum Weichlöten in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation
- Schmelzbereich: 230-250°C

fitting solder Cu-Rotin® 3

- DIN EN ISO 9453
- for soft-soldering in the installation of drinking water and heating
- melting range: 230-250°C

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8126	S-Sn97Cu3, dia. 2,7 mm, 250 g Spule	S-Sn97Cu3, dia. 2.7 mm, 250 g coil



Lötendraht ISO Core® AL

- DIN EN 29454.1, 2.1.2.C, DIN EN ISO 9453
- flussmittelgefüllter Weichlötdraht, zum Löten von Aluminium
- Schmelzbereich: 230-250°C
- Flussmittelanteil: 4%

solder wire ISO Core® AL

- DIN EN 29454.1, 2.1.2.C, DIN EN ISO 9453
- soft-solder wire filled with flux, for soldering of aluminium
- melting range: 230-250°C
- flux content: 4%

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81068	S-Sn97Cu3, dia. 1,5 mm, 250 g	S-Sn97Cu3, dia. 1.5 mm, 250 g
81069	S-Sn97Cu3, dia. 2,0 mm, 250 g	S-Sn97Cu3, dia. 2.0 mm, 250 g



Lötendraht ISO Core® VA

- DIN EN 29454.1, 3.1.1.C, DIN EN ISO 9453
- flussmittelgefüllter Weichlötdraht, zum Löten von Stahl und Edelstahl
- Schmelzbereich: 221°C
- Flussmittelanteil: 4%

solder wire ISO Core® VA

- DIN EN 29454.1, 3.1.1.C, DIN EN ISO 9453
- soft-solder wire filled with flux, for soldering of steel and stainless steel
- melting range: 221°C
- flux content: 4%

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81070	S-Sn96Ag4, dia. 1,5 mm, 250 g	S-Sn96Ag4, dia. 1.5 mm, 250 g
81071	S-Sn96Ag4, dia. 2,0 mm, 250 g	S-Sn96Ag4, dia. 2.0 mm, 250 g

Stangenlötzinn

- DIN EN ISO 9453
- Dreikantstange, 10x10x10x400 mm

bar solder

- DIN EN ISO 9453
- triangular bar, 10x10x10x400 mm



Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8093	S-Pb74Sn25Sb1, 185-263°C	S-Pb74Sn25Sb1, 185-263°C
81060	S-Pb70Sn30, 183-255°C	S-Pb70Sn30, 183-255°C
81061	S-Pb65Sn35, 183-245 °C	S-Pb65Sn35, 183-245 °C
81062	S-Pb60Sn40, 183-235°C	S-Pb60Sn40, 183-235°C
81063	S-Sn60Pb40Sb, 183-190°C	S-Sn60Pb40Sb, 183-190°C
81065	S-Sn99Cu1, 227°C, Elektroniklot	S-Sn99Cu1, 227°C, electronic solder
81066	S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7, 217°C, Elektroniklot	S-Sn95.5Ag3.8Cu0.7, 217°C, electronic solder

- gepresste Stange, 8x10x400 mm
- pressed bar, 8x10x400 mm

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81067	Sn92Cu8, 230- ca. 350°C	Sn92Cu8, 230- ca. 350°C



Reinzinn

- DIN EN ISO 9453

pure tin

- DIN EN ISO 9453

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81064	S-Sn99,9, 232°C	S-Sn99.9, 232°C

Lötfette / solder grease

- DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)
- Weichlötlösungsmittel für allgemeine Lötarbeiten
- DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)
- flux for soft-soldering for general soldering works

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81030	50 g Dose	50 g tin
81031	100 g Dose	100 g tin
81032	250 g Dose	250 g tin



Lötwasser / soldering fluid

- DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 12)
- Weichlötlösungsmittel für allgemeine Lötarbeiten
- DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 12)
- flux for soft-soldering for general soldering works

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81045	50 ml Flasche	50 ml bottle
81046	100 ml Flasche	100 ml bottle
81047	250 ml Flasche	250 ml bottle
81048	500 ml Flasche	500 ml bottle
81049	1000 ml Flasche	1000 ml bottle



Lötwasser KD

- DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 21)
- Flussmittel zum Weichlöten von Kupferrohren und -fallrohren
- soldering fluid KD
- DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 21)
- flux for soft-soldering of copper tubes and downpipes

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8100	1,0 kg Flasche	1.0 kg bottle



Lötwasser ZD

- DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)
- Flussmittel zum Weichlöten von neuem und auch stark oxidiertem Titanzink, verzinktem Stahlblech und Feinzink
- soldering fluid ZD
- DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)
- flux for soft-soldering of new and also heavy oxidised titanium zinc, galvanized steel sheets and high-purity zinc

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8101	1,0 kg Flasche	1.0 kg bottle



Lötgel „Allround“

FELDER Lötgel „Allround“ wurde speziell zum Weichlöten im Dachdeckerhandwerk, für das Löten von allen walzblanken Metallen wie Titanzink, Feinzink, verzinktem Stahlblech, Kupfer und Edelstahl entwickelt (nicht geeignet für Aluminium). Auf Basis von Zinkchlorid und Ammoniumchlorid, in wässriger Lösung.

- Inhalt: 0,500 Kg

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
810570	0,5 kg Dose	0,5 kg can

soldering gel „allround“

FELDER solder gel „Allround“ has been developed particularly for soft soldering in roofing, for the soldering of all bright-rolled metals as titanium-zinc, highly-pure zinc, galvanized steel plates, copper and stainless steel (not suitable for aluminium). Based on zinc chloride and ammonium chloride in diluted solution.

- Content: 0,500 kg



Lötöl ST / solder oil ST

- DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)
- Weichlötlösungsmittel für Stahl und Edelstahl
- DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)
- flux for soft-soldering for steel and stainless steel

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81052	500 ml Flasche	500 ml bottle



Weichlötflussmittel / soft-soldering flux



Aluminium

- DIN EN 29454.1, 2.1.3.C (F-LW 2)
- Flussmittel zum Weichlöten von Aluminium und Aluminiumlegierungen

aluminium

- DIN EN 29454.1, 2.1.3.C (F-LW 2)
- flux for soft-soldering of aluminium and aluminium alloys

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8152	0,25 kg Flasche	0.25 kg bottle
8153	0,5 kg Flasche	0.5 kg bottle

Fittinglötpaste Cu-Rofix® 3 / fitting solder paste Cu-Rofix® 3



- DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21), DIN EN ISO 9453
- Weichlötflussmittel, zum Löten von Kupferrohren bei Kalt- und Warmwasser
- Metallanteil: 60%
- Schmelzbereich: 230-250°C
- Flussmittelrückstände sind kaltwasserlöslich

- DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21), DIN EN ISO 9453
- soft-soldering flux, for soldering of copper tubes at cold and warm water
- metal content: 60%
- melting range: 230-250°C
- flux residues are cold water soluble

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8127	S-Sn97Cu3, Spezial, 250 g Dose	S-Sn97Cu3, special, 250 g tin

Weichlöt- und Verzinnungspasten soft-solder and tinning pastes



- Legierung nach DIN EN ISO 9453, Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)
- Weichlötflussmittel zum Löten von Karosserieblechen
- gebrauchsfertige Metallpaste
- Metallanteil: 60-70%
- Schmelzbereich: 230-250°C
- Flussmittelrückstände sind korrosiv und müssen sorgfältig entfernt werden

- alloys according to DIN EN ISO 9453, flux according to DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)
- soft-soldering flux for soldering of body sheets
- ready to use metal paste
- metal content: 60-70%
- melting range: 230-250°C
- flux remainders are corrosive and must be removed carefully

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8795150	S-Sn97Cu3, 250 g	S-Sn97Cu3, 250 g
8795151	S-Sn97Cu3, 500 g	S-Sn97Cu3, 500 g

Hartlötpulver UNIVERSAL / brazing powder UNIVERSAL



- DIN EN 1045 - FH 21
- zum Hartlöten von Stahl, Kupfer, Messing und Bronze
- Arbeitsbereich über 800°C

- DIN EN 1045 - FH 21
- for brazing of steel, copper, brass and bronze
- working temperature over 800°C

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81080	250 g Flasche	250 g bottle
81081	500 g Flasche	500 g bottle

Hartlötpasten UNIVERSAL / brazing pastes UNIVERSAL

- DIN EN 1045 - FH 21
- zum Hartlöten von Stahl, Kupfer, Messing und Bronze
- Arbeitsbereich über 800°C
- DIN EN 1045 - FH 21
- for brazing of steel, copper, brass and bronze
- working temperature over 800°C

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8135	250 g Flasche	250 g bottle
8136	500 g Flasche	500 g bottle



Flussmittel für Silberlote / flux for silver solders

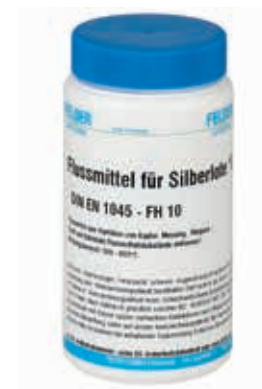
"Cu-Fe Nr.1"

- DIN EN 1045 - FH 10
- Hartlötflussmittel zum Löten von Kupfer, Stahl, Edelstahl
- Wirktemperatur: 500-800°C

"Cu-Fe Nr.1"

- DIN EN 1045 - FH 10
- brazing flux for soldering of copper, steel and stainless steel
- effective temperature: 500-800°C

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81085	100 g Dose	100 g tin
8154	250 g Dose	250 g tin
81086	500 g Dose	500 g tin
8156	1000 g Dose	1000 g tin



Hartlote / brazing alloys

Messinghartlot

- DIN EN ISO 17672, Cu670
- zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl
- Stäbe 1000 mm

brass brazing alloy

- DIN EN ISO 17672, Cu670
- for brazing of copper, nickel and steel
- rods 1000 mm

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81096	B-Cu60Zn(Si)(Mn), massiv, dia. 1,5 mm	B-Cu60Zn(Si)(Mn), massive, dia. 1.5 mm
81097	B-Cu60Zn(Si)(Mn), massiv, dia. 2,0 mm	B-Cu60Zn(Si)(Mn), massive, dia. 2.0 mm
81098	B-Cu60Zn(Si)(Mn), massiv, dia. 3,0 mm	B-Cu60Zn(Si)(Mn), massive, dia. 3.0 mm
81099	B-Cu60Zn(Si)(Mn), massiv, dia. 4,0 mm	B-Cu60Zn(Si)(Mn), massive, dia. 4.0 mm
81100	B-Cu60Zn(Si)(Mn), massiv, dia. 5,0 mm	B-Cu60Zn(Si)(Mn), massive, dia. 5.0 mm



Messinghartlot G

- DIN EN ISO 17672, Cu670
- Stäbe 500 mm, viereck

brass brazing alloy G

- DIN EN ISO 17672, Cu670
- rods 500 mm, square

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81103	B-Cu60Zn(Si)(Mn), flussmittelgefüllt, dia. 2,5 mm	B-Cu60Zn(Si)(Mn), flux-filled, dia. 2.5 mm
81104	B-Cu60Zn(Si)(Mn), flussmittelgefüllt, dia. 4,0 mm	B-Cu60Zn(Si)(Mn), flux-filled, dia. 4.0 mm





Sondermessinghartlot UM

- DIN EN ISO 17672, Cu681
- zum Hartlöten von Kupfer, Nickel, Stahl und verzinktem Stahlblech
- sowie zum Schweißen von Messing und Bronze
- Stäbe 500 mm

special brass brazing alloy UM

- DIN EN ISO 17672, Cu681
- for brazing of copper, nickel, steel and galvanized sheet steel
- also for welding of brass and bronze
- rods 500 mm

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8172	B-Cu59ZnSi, flussmittelummantelt, dia. 2,0 mm	B-Cu59ZnSi, flux-coated, dia. 2.0 mm
8173	B-Cu59ZnSi, flussmittelummantelt, dia. 2,5 mm	B-Cu59ZnSi, flux-coated, dia. 2.5 mm
8174	B-Cu59ZnSi, flussmittelummantelt, dia. 3,0 mm	B-Cu59ZnSi, flux-coated, dia. 3.0 mm



Kupferhartlot Cu-ROPHOS® 94

- DIN EN ISO 17672, CuP179
- zum flussmittelfreien Löten von Kupfer, Kupfer-Verbindungen, Öl-, Gas-, und Flüssiggasinstallationen sowie in der Heizungs- und Trinkwasserinstallation über 28x1,5 mm Rohrabmessung
- bei Lötungen an Messing und Rotguss muss zusätzlich das Flussmittel Cu-Rosil eingesetzt werden
- Vierkantstäbe 500 mm

copper brazing alloy Cu-ROPHOS® 94

- DIN EN ISO 17672, CuP179
- for flux free soldering of copper, copper-compounds, for oil, gas and liquid gas installations, also in heating- and drinking water system for tube dimension of more than 28x1.5 mm
- for soldering of brass or red brass use additionally soldering flux CU-Rosil
- square rods 500 mm

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81111	B-Cu94P, 1,5x500 mm, 1 kg	B-Cu94P, 1.5x500 mm, 1 kg
81107	B-Cu94P, 2,0x500 mm, 1 kg	B-Cu94P, 2.0x500 mm, 1 kg
81108	B-Cu94P, 3,0x500 mm, 1 kg	B-Cu94P, 3.0x500 mm, 1 kg



Kupferhartlot Cu-ROPHOS® 2

- DIN EN ISO 17672, CuP279
- zum flussmittelfreien Löten von Kupfer, Kupferverbindungen in der Öl-, Gas-, und Flüssiggasinstallation sowie in der Heizungs- und Trinkwasserinstallation über 28x1,5 mm Rohrabmessung
- bei Lötungen an Messing und Rotguss muss zusätzlich das Flussmittel CU-Rosil eingesetzt werden
- Vierkantstäbe 500 mm

copper brazing alloy Cu-ROPHOS® 2

- DIN EN ISO 17672, CuP279
- for flux free soldering of copper, copper-compounds for oil, gas and liquid gas installation also in heating- and drinking water system for tube dimension of more than 28x1.5 mm
- for soldering of brass or red brass use additionally soldering flux Cu-Rosil
- square rods 500 mm

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81113	B-Cu92PAg, 1,5x500 mm, 1 kg	B-Cu92PAg, 1.5x500 mm, 1 kg
81114	B-Cu92PAg, 2,0x500 mm, 1 kg	B-Cu92PAg, 2.0x500 mm 1 kg
81115	B-Cu92PAg, 3,0x500 mm, 1 kg	B-Cu92PAg, 3.0x500 mm, 1 kg

Kupferhartlot Cu-ROPHOS® 5

- DIN EN ISO 17672, CuP281
- zum Hartlöten von Kupferrohren in der Kälte- und Klimatechnik
- Vierkantstäbe 500 mm

copper brazing alloy Cu ROPHOS® 5

- DIN EN ISO 17672, CuP281
- for brazing of copper tubes in refrigeration engineering and air conditioning technology
- square rods 500 mm

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81116	B-Cu89PAg, 1,5x500 mm, 1 kg	B-Cu89PAg, 1.5x500 mm, 1 kg
81117	B-Cu89PAg, 2,0x500 mm, 1 kg	B-Cu89PAg, 2.0x500 mm, 1 kg
81118	B-Cu89PAg, 3,0x500 mm, 1 kg	B-Cu89PAg, 3.0x500 mm, 1 kg



Kupferhartlot Cu ROPHOS® 15

- DIN EN ISO 17672, CuP284
- zum Hartlöten von Kupferrohren in der Kälte- und Klimatechnik
- Vierkantstäbe 500 mm

copper brazing alloy Cu ROPHOS® 15

- DIN EN ISO 17672, CuP284
- for brazing of copper tubes in refrigeration engineering and air conditioning technology
- square rods 500 mm

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81119	B-Cu80AGp, 1,5x500 mm, 1 kg	B-Cu80AGp, 1.5x500 mm, 1 kg
81120	B-Cu80AGp, 2,0x500 mm, 1 kg	B-Cu80AGp, 2.0x500 mm, 1 kg
81121	B-Cu80AGp, 3,0x500 mm, 1 kg	B-Cu80AGp, 3.0x500 mm, 1 kg



Neusilberhartlot „UM“

- DIN EN ISO 17672, Cu773
- flussmittelummantelt, DIN EN 1045 FH 21
- Stäbe 500 mm

German silver brazing alloy „UM“

- DIN EN ISO 17672, Cu773
- flux-coated, DIN EN 1045 FH 21
- rods 500 mm

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8181	B-Cu48ZnNi, dia. 2,0 mm, 5 kg	B-Cu48ZnNi, dia. 2.0 mm, 5 kg
8182	B-Cu48ZnNi, dia. 2,5 mm, 5 kg	B-Cu48ZnNi, dia. 2.5 mm, 5 kg
8183	B-Cu48ZnNi, dia. 3,0 mm, 5 kg	B-Cu48ZnNi, dia. 3.0 mm, 5 kg



Silberhartlot, cadmiumfrei

- DIN EN ISO 17672
- DIN EN 1045 - FH 10 flussmittelummantelt
- zum Hartlöten von Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen, Temperguss
- Stäbe 500 mm

silver brazing alloy, cadmium-free

- DIN EN ISO 17672
- DIN EN 1045 - FH 10 flux-coated
- for brazing of steel, copper, copper alloys, nickel, nickel alloys, malleable iron
- rods 500 mm

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8045	L-Ag34Sn, dia. 1,5 mm, 710°C, 1kg	L-Ag34Sn, dia. 1.5 mm, 710°C, 1kg
8046	L-Ag34Sn, dia. 2,0 mm, 710°C, 1kg	L-Ag34Sn, dia. 2.0 mm, 710°C, 1kg
8047	L-Ag40Sn, dia. 1,5 mm, 690°C, 1kg	L-Ag40Sn, dia. 1.5 mm, 690°C, 1kg
8048	L-Ag40Sn, dia. 2,0 mm, 690°C, 1kg	L-Ag40Sn, dia. 2.0 mm, 690°C, 1kg
8049	L-Ag45Sn, dia. 1,5 mm, 670°C, 1kg	L-Ag45Sn, dia. 1.5 mm, 670°C, 1kg
8050	L-Ag45Sn, dia. 2,0 mm, 670°C, 1kg	L-Ag45Sn, dia. 2.0 mm, 670°C, 1kg
8051	L-Ag55Sn, dia. 1,5 mm, 650°C, 1kg	L-Ag55Sn, dia. 1.5 mm, 650°C, 1kg
8052	L-Ag55Sn, dia. 2,0 mm, 650°C, 1kg	L-Ag55Sn, dia. 2.0 mm, 650°C, 1kg



Hartlote



Silberhartlot, cadmiumfrei

- DIN EN ISO 17672
- massiv
- zum Hartlöten von Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen, Temperguss
- Stäbe 500 mm

silver brazing alloy, cadmium-free

- DN EN ISO 17672
- solid
- for brazing of steel, copper, copper alloys, nickel, nickel alloys, malleable iron
- rods 500 mm

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8053	L-Ag34Sn, dia. 1,5 mm, 710°C, 1kg	L-Ag34Sn, dia. 1.5 mm, 710°C, 1kg
8054	L-Ag34Sn, dia. 2,0 mm, 710°C, 1kg	L-Ag34Sn, dia. 2.0 mm, 710°C, 1kg
8055	L-Ag40Sn, dia. 1,5 mm, 690°C, 1kg	L-Ag40Sn, dia. 1.5 mm, 690°C, 1kg
8056	L-Ag40Sn, dia. 2,0 mm, 690°C, 1kg	L-Ag40Sn, dia. 2.0 mm, 690°C, 1kg
8057	L-Ag45Sn, dia. 1,5 mm, 670°C, 1kg	L-Ag45Sn, dia. 1.5 mm, 670°C, 1kg
8058	L-Ag45Sn, dia. 2,0 mm, 670°C, 1kg	L-Ag45Sn, dia. 2.0 mm, 670°C, 1kg
8059	L-Ag55Sn, dia. 1,5 mm, 650°C, 1kg	L-Ag55Sn, dia. 1.5 mm, 650°C, 1kg
8060	L-Ag55Sn, dia. 2,0 mm, 650°C, 1kg	L-Ag55Sn, dia. 2.0 mm, 650°C, 1kg

Lötmittelzubehör / solder accessory



Lötwasserpinsel

- Länge 123 mm
- 100 Stück im Karton

soldering fluid brush

- length 123 mm
- 100 pieces per box

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81041	Lötwasser-Pinsel	soldering fluid brush



Lötwasser- / Säureflasche

- 125 ml

soldering fluid bottle/acid bottle

- 125 ml

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
88770	Lötwasserflasche, blau	soldering fluid bottle, blue
88771	Säureflasche, gelb	acid bottle, yellow



Salmiaksteine

- zum Reinigen von Kupferlötspitzen

ammonium chloride bricks

- for cleaning of copper soldering tips

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
81037	65x45x20 mm, Größe 1	65x45x20 mm, size 1
81038	65x45x40 mm, Größe 2	65x45x40 mm, size 2
81039	100x50x25 mm, Größe 4, in Plastikdose	100x50x25 mm, size 4, in plastic tin



Reinigungsvlies, metallfrei

- zur mechanischen Reinigung der Lötstelle
- Größe 60x130 mm
- Verpackungseinheit 10 Stück

cleaning fleece, free of metal

- for mechanical cleaning of the soldering point
- size 60x130 mm
- packing unit 10 pieces

Artikel-Nr.	Bezeichnung	identification
8125	Reinigungsvlies, metallfrei	cleaning fleece, free of metal