

Produktinformation

Z S - L Z

Zirkonsilikat $ZrO_2 > 57\%$

Eigenschaften und Anwendung:

Die im Sinterverfahren gefertigten Kugeln verfügen aufgrund der besonderen Produktionsmethode über ein sehr dichtes, homogenes Gefüge. Bei allen Mahlsystemen zeigt sich daher ein deutlich besseres Verschleißverhalten als bei herkömmlichen Zirkonsilikatkugeln.

Zur Vermahlung von Farb- und Lacksystemen in mittleren Viskositätsbereich, zu meist Systemen auf Wasserbasis, von Farbstoffen zu Einfärben von Textilien und Kunststoffen, anorganischen und organischen Pigmenten, Beschichtungen für Video- und Audiotapes, Mineralien und Edelmetallen.

Dispergierung von Fungiziden, Herbiziden und Insektiziden.

Zur Aufbereitung von Weißmachern ($CaCO_3$) in der Papierherstellung.

Durchmesser:

0,4 - 0,6 mm	1,2 - 1,4 mm	2,2 - 2,5 mm
0,6 - 0,8 mm	1,4 - 1,6 mm	2,5 - 2,8 mm
0,8 - 1,0 mm	1,6 - 1,8 mm	2,8 - 3,2 mm
1,0 - 1,2 mm	1,8 - 2,0 mm	3,0 - 4,0 mm
	2,0 - 2,2 mm	

Technische Eigenschaften:

Form	rund
Farbe	weiss
Dichte (spez. Gewicht)	4,1 g/cm ³
Härte nach Vickers	1000 HV ₁₀
Wärmeausdehnungskoeffizient	---
Oberfläche	glatt
Elastizitätsmodul nach Young	100 GPa
Schüttdichte	2,39 - 2,49 kg/dm ³
Reinheit	---
Deformationstemperatur	---

Chemische Zusammensetzung:

ZrO ₂ + HfO ₂	> 57%
SiO ₂	> 32%
Al ₂ O ₃	< 9%
andere Oxide	< 2%

Verpackung:

- in Einheiten zu 25 kg in Kunststoffeimern

Lagerung:

in trockenen Räumen

Alle Informationen erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, jedoch ohne Gewähr.