

Produktinformation

S A Z - ER 120 S

Zirkonmischoxid ZrO₂ 68% - schmelzgegossene Keramik-Mahlkugeln

Eigenschaften und Anwendung:

S-Qualität:

Die Perlen werden vorgeprallt; der dabei entstehende Bruch wird ausgesiebt.

Empfohlene Anwendungen:

- Pigmente, Tinte, Farbstoffe, Farben- und Lackindustrie
- Pflanzenschutz, Mineralien, Keramikindustrie
- magnetische, piezoelektrische und dielektrische Materialien

Durchmesser:

S-Qualität weite Siebung		S-Qualität enge Siebung	
0,30 - 0,70 mm	1,25 - 2,00 mm	0,10 - 0,20 mm	0,80 - 1,00 mm
0,40 - 0,70 mm	1,60 - 2,50 mm	0,20 - 0,30 mm	1,00 - 1,25 mm
0,60 - 1,00 mm		0,30 - 0,40 mm	1,25 - 1,60 mm
0,80 - 1,25 mm		0,40 - 0,60 mm	1,60 - 2,00 mm
1,00 - 1,60 mm		0,60 - 0,80 mm	

Technische Eigenschaften:

Form	Rundheitsfaktor > 0,7 bei S-Qualität: 95% der Perlen
Dichte (spez. Gewicht)	3,8 g/cm ³
Härte nach Vickers	700 HV1
Wärmeausdehnungskoeffizient	0,9% zwischen 0 - 1.000°C
Oberfläche	glatt, dicht ohne Porosität
Elastizitätsmodul nach Young	100 GPa
Schüttdichte	2,3 kg/dm ³
Bruchfestigkeit je nach Durchmesser	700 N/mm ² (dia 2 mm)
Reinheit	lebensmittelrein
Deformationstemperatur	1.400 - 1.500°C
Wärmeleitfähigkeit	0,6 W/m ² K (950°C)
Spezifische Wärmekapazität (Cp)	627 J/kg ² K at 100°C 753 J/kg ² K at 600°C

Chemische Zusammensetzung:

ZrO ₂	ca. 64 - 70%	kristallographische Analyse: ca. 66% monoklines Zirkonoxid ca. 34% Glasphase
SiO ₂	ca. 29 - 39%	
andere	ca. 5%	

Verpackung:

- in Einheiten zu je 25 kg
- in Kunststoffkanistern

Lagerung:

in trockenen Räumen