

Produktinformation

Fibertex Compoflex®

für Pre-preg und Hand Lay-up - Ersetzt 3 Produkte durch 1 – Spart Zeit und Geld

Beschreibung

- Material:** **Compoflex®** besteht aus 100% Polypropylen, welches im Brandfall ausschließlich CO, Co2 und Wasser produziert.
- Was ist Compoflex®:** Bei den Compoflex-Produkten handelt es sich um atmungsaktive, microporöse Schalungsmaterialien. Sie sind dafür entwickelt, um Verbrauchsstoffe in der Composite-Fertigung zu ersetzen. **Compoflex®** bietet direkte Vorteile im Fertigungsprozess.
- Hervorragende Peeling-Eigenschaften:** Die microporöse Oberfläche und die geringe Oberflächenspannung von **Compoflex®** stellt sicher, dass, im Vergleich zu herkömmlichen Produkten, lediglich 1/5 der Kraft benötigt wird, um Compoflex zu «peelen» (abzuschälen).
- Zeit- und Kostenersparnis** Abhängig vom Fertigungsprozess kann **Compoflex®** gleich drei Verbrauchsmaterialien ersetzen. Abreißgewebe, Lochfolie und Speichervlies. Aufgrund weniger Verbrauchsstoffe und einer unkomplizierten Ablösung lassen sich die Kosten und die Verarbeitungszeit reduzieren, der Prozess deutlich vereinfachen und ein höherer Fertigungsdurchsatz pro Form erzielen.
- Gleichmäßige Entlüftung** Die unsystematische mikroporöse Perforation sorgt für eine gleichmäßige Entlüftung und dadurch für stabilere und leichtere Lamine. Zudem ist eine Überlappung möglich, ohne dass die Laminatqualität beeinträchtigt wird.
- Easy peeling minimiert Staub** **Compoflex®** lässt sich leicht «peelen». Reste des ausgehärteten Kunstharzes verbleiben größtenteils im Compoflex. Dadurch verringert sich die Belastung der Luft erheblich im Vergleich zu herkömmlichen Prozessen. **Compoflex®** trägt dadurch zu gesünderen Arbeitsbedingungen bei.
- Hervorragende Secondary Bonding Oberfläche** **Compoflex® SB** erzeugt eine Oberfläche, auf der man sehr gut weiter laminieren und/oder verkleben kann. Die erstklassigen Ablöseigenschaften des Compoflex® Standardprodukts bleiben dabei selbstverständlich erhalten. Compoflex® SB ist in drei Ausführungen für Prepreg (Vorimprägnierung) und Hand Lay-Up (Handlaminierung) lieferbar.
- Zertifizierung:** gemäß Quality Management System EN ISO 9001 sowie Environmental Management System EN ISO 14001 zertifiziert. Compoflex wird entsprechend der aktuellen European technical environmental regulations gefertigt.

Technische Daten - Compoflex®:

Eigenschaften	Maße	150	SB 150	250	SB 250	400	SB 400
Farbe		weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß
Dicke bei 2 kPa	mm	0,6	0,6	1	1	1,5	1,5
max. Breite	m	4,5	2,1	4,5	2,1	4,5	2,1
Harzkapazität	cm ³ /m ²	305	305	810	810	1135	1135
Easy Peeling		x	x	x	x	x	x
entspr. Lochfolie m.mittl.Durchlass		x		x		x	
entspr. Lochfolie mit wenig bis mittl. Durchlass			x		x		x
Speichervlies	g/m ²	50	50	150	150	300	300
generiert eine glatte Oberfläche		x		x		x	
generiert eine raue Oberfläche			x		x		x
Aushärtung bei geringem Druck		x	x	x	x		
Aushärtung bei mittlerem Druck						x	x
Reißfestigkeit (längs/quer)	N	170/100	170/100	305/195	305/195	460/275	460/275
Einsatz- empfehlung		Pre-preg	Pre-preg	Pre-preg	Pre-preg	Hand Lay-up	Hand Lay-up

Allgemeine Informationen:

Zusammensetzung: 100% PP außer RF-Produkte mit PET (Netz)

Harz: Gut geeignet für Polyester-, Vinylester-, Epoxid- und Phenolharz sowie für andere Harztypen. Eine vorherige Eignungsprüfung wird empfohlen.

**Oberflächenvor-
behandlung :** **Compoflex® SB** Produkte machen eventuell ein Anschleifen oder Abschmiegeln überflüssig. Optimale Ergebnisse werden mit Epoxidharz erzielt. Eine vorherige Eignungsprüfung wird aber empfohlen.

**Verarbeitungst-
emperatur :** Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt 144°C. Der Schmelzpunkt für Polypropylen beträgt 165°C. Compoflex® kann jedoch bis 200°C verwendet werden, da die Compoflex® Verarbeitung bereits erfolgt, bevor die Temperatur den Schmelzpunkt überschreitet. Nach dem abkühlen wird das Material wieder fest. Das Ablösen ist dann erneut ganz einfach möglich. Es wird empfohlen, zuerst auf einem kleinen Teilstück einen Test durchzuführen.

Für spezifische Informationen, wie **Compoflex®** Ihre Produktionszeiten und –kosten optimieren kann, steht Ihnen unser technischer Kundendienst gerne zur Verfügung !

Produktinformation

Fibertex Compoflex®

für Vakuum-Infusion

Beschreibung

Was ist Compoflex®:

Bei den Compoflex-Produkten handelt es sich um atmungsaktive, microporöse Schalungsmaterialien. Sie sind dafür entwickelt, bis zu drei Verbrauchsmaterialien in der Composite-Fertigung durch ein Produkt zu ersetzen. Dies bringt mehrere Vorteile:

Hervorragende Peeling-Eigenschaften:

Die microporöse Oberfläche und die geringe Oberflächenspannung von PP-Vliesstoffen stellen sicher, dass, im Vergleich zu herkömmlichen Abreißgeweben für **Compoflex®** lediglich 1/5 der Kraft benötigt wird, um das Material abzulösen. **Compoflex®** kann mehrere Tage auf dem Laminat verbleiben, ohne dass sich die guten Ablöseigenschaften ändern.

Kontrollierte Fließfront:

Insbesondere für sehr dichte und kompakte Laminat ist eine kontrollierte Fließfront wichtig. Die unsystematische microporöse Perforation sorgt für eine vollständige Imprägnierung des Laminates ohne trockene Bereiche. Zudem ist eine Überlappung möglich, ohne dass die Laminatqualität beeinträchtigt wird. Es ist zu beachten, dass für eine kontrollierte Fließfront eventuell eine Änderung der technischen Anlage erforderlich ist (mehr und/oder größere Ventile je nach Laminatgröße und -dicke).

Problemloses Ablösen ohne Harzstaub

Compoflex® lässt sich leicht lösen. Reste des ausgehärteten Harzes verbleiben größtenteils im Compoflex, wodurch sich die Belastung der Luft durch Harzstaub verringert. Dadurch trägt **Compoflex®** zu gesünderen Arbeitsbedingungen bei.

Zeit- und Kostenersparnis - weniger Zeit in der Form

Compoflex® RF ersetzt drei Schichten: Abreißgewebe, Lochfolie und Fließhilfe. Aufgrund weniger Verbrauchstoffe und einer unkomplizierten Ablösung lassen sich die Kosten und die Verarbeitungszeit reduzieren, der Prozess deutlich vereinfachen und ein höherer Fertigungsdurchsatz pro Form erzielen.

Hervorragende Secondary Bonding Oberfläche

Compoflex® SB erzeugt eine Oberfläche, auf der man sehr gut weiter laminieren und/oder verkleben kann. Die erstklassigen Ablöseigenschaften des **Compoflex®** Standardprodukts bleiben dabei selbstverständlich erhalten.

Technische Daten - Compoflex®

Eigenschaften	Maße	150	SB 150	RF 150	SBRF 150	RF3 150	SBRF3 150
Farbe		weiß	weiß	weiß	weiß	gelb	gelb
Dicke bei 2 kPa	mm	0,6	0,6	0,9	0,9	1,4	1,4
max. Breite	m	4,5	2,1	2,3	2,1	2,3	2,1
Harzkapazität	cm ³ /m ²	305	305	530	530	580	580
Gew. d Fließhilfe	g			100	100	165	165
Easy Peeling		x	x	x	x	x	x
entspr. Lochfolie mit mittlerem Durchlass		x		x		x	
entspr. Lochfolie mit wenig bis mittl. Durchlass			x		x		x
integriere Fließhilfe				x	x	x	x
generiert eine glatte Oberfläche		x		x		x	
generiert eine raue Oberfläche			x		x		x

Allgemeine Informationen:

Zusammensetzung: 100% PP außer RF-Produkte mit PET (Netz)

Harz: Gut geeignet für Polyester-, Vinylester-, Epoxid- und Phenolharz sowie für andere Harztypen. Eine vorherige Eignungsprüfung wird empfohlen.

Oberflächenvorbehandlung : **Compoflex® SB** Produkte machen eventuell ein Anschleifen oder Abschmiegeln überflüssig. Optimale Ergebnisse werden mit Epoxydharz erzielt. Eine vorherige Eignungsprüfung wird aber empfohlen.

Verarbeitungstemperatur : Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt 144°C. Der Schmelzpunkt für Polypropylen beträgt 165°C. Compoflex® kann jedoch bis 200°C verwendet werden, da die Compoflex® Verarbeitung bereits erfolgt, bevor die Temperatur den Schmelzpunkt überschreitet. Nach dem Abkühlen wird das Material wieder fest. Das Ablösen ist dann erneut ganz einfach möglich. Es wird empfohlen, zuerst auf einem kleinen Teilstück einen Test durchzuführen.

Für spezifische Informationen, wie **Compoflex®** Ihre Produktionszeiten und –kosten optimieren kann, steht Ihnen unser technischer Kundendienst gerne zur Verfügung !