

Produktübersicht

E-Glas Rovings - assembliert

assemblierter Roving

Typ	µm	Nennfeinheit Rovingstrang	Kompatibel mit	Verarbeitung
				schneiden
254	15	2400 - 4800	UP	***
563	11 – 13,5	2400	UP	***

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Gutes Schneidverhalten insbesondere auf Breitschneidanlagen
- ✓ Optimale Dispergierung des Rovingstrang in seine Einzelfäden
- ✓ Hohe mechanische Festigkeit des Fertigteils

Produktinformation

StarRov®
E-Glas Roving 254 - assembliert



Beschreibung:

Der Roving 254 wird aus spannungsgleich gewickelten Spinnkuchenfäden zu einer Rovingspule gewickelt (assembliert). Das empfohlene Einsatzgebiet ist die Herstellung von SMC-Formmassen (Sheet Molding Compound). Die harte Silanschicht gewährleistet eine gute Schneidfähigkeit und Dispergierung in seine Einzelfäden. Die Schlichte ist optimal auf die Verarbeitung mit ungesättigten Polyesterharzen abgestimmt. Das Produkt wird aus E-Glas hergestellt, gekennzeichnet als Aluminium-Borosilikatglas nach DIN 1259-1 und ASTM D 578.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Gutes Schneidverhalten insbesondere auf Breitschneidanlagen
- ✓ Optimale Dispergierung des Rovingstrang in seine Einzelfäden
- ✓ Hohe mechanische Festigkeit des Fertigteils

Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Einheit	EC15 2400 254 (45)	EC15 2400 254 (90)	EC15 4800 254 (90)
Filament Durchmesser	µm	15	15	15
Nennfeinheit Rovingstrang	tex	2400	2400	4800
Schlichtebasis		Silan	Silan	Silan
lineare Dichte des Stranges (tex)	tex	45	90	90
Spulengewicht	kg	20 +/-1	20 +/-1	20 +/-1

Messbare Parameter

	Methode	EC15 2400 254 (45)	EC15 2400 254 (90)	EC15 4800 254 (90)
Glühverlust	ISO 1887	1,025	1,025	1,025
Feuchtegehalt	ISO 3344	0,15	0,15	0,15
lineare Dichte (tex)	ISO 1889	2400	2400	4800
Steifigkeit (mm)	ISO 3375	130	130	130

Verpackung und Etikettierung:

Der assemblierte Roving wird in Form einer zylindrischen Spule mit innerer Abwicklung hergestellt. Die Spulen sind einzeln in Folie verpackt. Das Produkt wird in Kartons auf einer Palette geliefert. Die inneren und äußeren Enden sind gemäß den Verpackungsstandards angeordnet bzw. verbunden.

Spulenhöhe:	255 mm
Außendurchmesser:	280mm
Spulen pro Palette:	48 Stück bzw. 64 Stück á ca. 20 kg
Palette:	ca. 950 kg (Maß: 120 x 92 cm)

Einzelabzug, auf Wunsch auch Endlosverknüpfung (verspleißt oder Textilknoten).

Jede Verpackungseinheit ist mit folgenden Informationen gekennzeichnet:
 Hersteller, Produktbezeichnung, Charge, Brutto- / Nettogewicht, Produktcode, Produktionsdatum, Verpackungscode

Transport und Lagerbedingungen:

Das Produkt wird in geschlossenen und vor Feuchtigkeit geschützten Fahrzeugen transportiert. Die Lieferung erfolgt mit einem Qualitätszertifikat.

Diese Produkte sollten in der Originalverpackung in trockener, überdachter, staubfreier Lagerumgebung gelagert werden. Die empfohlene Temperatur sollte zwischen 10°C bis 30°C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50% bis 75% betragen.

Die Produkte sollten vor der Verarbeitung in der Originalverpackung für mindestens 24 Stunden im Arbeitsbereich konditioniert werden. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden, wenn nichts anderes auf der Verpackungseinheit angegeben ist.

Produktinformation

MultiStar™
E-Glas Roving 563 - assembliert



Beschreibung:

Der Roving 563 wird aus spannungsgleich gewickelten Spinnkuchenfäden zu einer Rovingspule gewickelt (assembliert). Er wird eingesetzt als Schneidrovings zur Herstellung von Glasmatten (z.B. in Kombination mit Geweben und Gelegen) oder der kontinuierlichen Fertigung transparenter Platten. Er entspricht ISO 2797 und DIN 61855. Die Schlichte ist optimal auf die Verarbeitung mit UP-Harzen abgestimmt. Die daraus hergestellten Formteile zeichnen sich aus durch hohe Transparenz und Resistenz gegen Umwelteinflüsse.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Optimale Dispergierung des Rovingstrang in seine Einzelfäden
- ✓ Sehr hohe mechanische Festigkeit des Fertigteils
- ✓ Widerstandsfähig gegen atmosphärische Effekte
- ✓ Hohe Transparenz – zur Herstellung von Lichtplatten empfohlen

Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Einheit	EC11 2400 (15) 563	EC12,5 2400 (25) 563	EC12,5 2400 (50) 563	EC13,5 2400 (35) 563	Testmethode
Filament Durchmesser	µm	11	12,5	12,5	13,5	ISO 1888
Nennfeinheit Rovingstrang	tex	2400				ISO 1889
Schlichtebasis		Silan				

Technische Daten:

	Einheit	EC11 2400 (15) 563	EC12,5 2400 (25) 563	EC12,5 2400 (50) 563	EC13,5 2400 (35) 563	Testmethode
Löslichkeit in Aceton	%	90				
LOI – Schlichtegehalt	%	0,50 – 0,80				ISO 1887
Feuchtegehalt max.	%	0,15				ISO 3344
Steifigkeit	mm	80				ISO 3375

Produktabmessungen

	Einheit	EC11 2400 (15) 563	EC12,5 2400 (25) 563	EC12,5 2400 (50) 563	EC13,5 2400 (35) 563
Innendurchmesser	mm	77			
Außendurchmesser	mm	275			
Höhe	mm	260			
durchschnittliches Gewicht	kg	22,0 ± 1	22,5 ± 1		

Verpackung und Etikettierung:

Der assemblierte Roving wird in Form einer zylindrischen Spule mit innerer Abwicklung hergestellt. Die Spulen sind einzeln in Folie verpackt und werden auf einer Palette geliefert.

Spulen pro Palette:	48 Stück
Paletten-Nettogewicht:	1070 kg – EC 11 2400 563 (15) 1090 kg – EC 11 2400 563 (25) – (50) – (35)
Palettenmaß:	120 x 88 x 127 cm

Jede Verpackungseinheit ist mit folgenden Informationen gekennzeichnet:
 Hersteller, Produktbezeichnung, Charge, Brutto- / Nettogewicht, Produktcode, Produktionsdatum, Verpackungscode.

Transport und Lagerbedingungen:

Das Produkt wird in geschlossenen und vor Feuchtigkeit geschützten Fahrzeugen transportiert. Die Lieferung erfolgt mit einem Qualitätszertifikat.

Diese Produkte sollten in der Originalverpackung in trockener, überdachter, staubfreier Lagerumgebung gelagert werden. Die empfohlene Temperatur sollte zwischen 10°C bis 30°C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50% bis 75% betragen.

Die Produkte sollten vor der Verarbeitung in der Originalverpackung für mindestens 24 Stunden im Arbeitsbereich konditioniert werden. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden, wenn nichts anderes auf der Verpackungseinheit angegeben ist.

Für detaillierte technische Information zur letztgültigen Produktionsnorm fordern Sie bitte das technische Datenblatt an.