

Technisches Datenblatt

M01C14 - Klebeharz

Beschreibung

- Harztype:** auf Polyesterbasis gefüllt mit Kurzglasfasern, enthält einen Farbindikator, der die Zugabe von Peroxid anzeigt.
- Besondere Eigenheiten:** **M01C14** bietet eine ausgezeichnete Flexibilität und Klebekraft. Durch den hohen Glasfaseranteil wird eine hohe Schlagfestigkeit gewährleistet.
- Vorzüge:** **M01C14** eignet sich sowohl als Füller, zur Verklebung von Polyester- /GFK-Bauteilen, als auch zur Beseitigung kleiner Fehlstellen im Laminat.
- Verfahren:** Spachtelverfahren

Chemische und physikalische Eigenschaften des Klebeharzes M01C14

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Erscheinungsbild	blau		
Viskosität bei 25°	hoch		
Gelierzit 25°C *	13	Minuten	I.O.803
Dichte bei 25°C	1,45	g/cm ³	I.O.805
Styrolgehalt	19	%	
Lagerfähigkeit **	3	Monate	I.O.809

* Klebeharz 200g + 2% MEKP 50

**Das Klebeharz muss in Originalgebinden, versiegelt, unbeschädigt, trocken, bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.

Verarbeitungsweise

Zugabe von 1 – 2% MEKP 50.
Der hohe thix. Index ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen, problemlos auch in größerer Schichtdicke, ohne auszulaufen.

Mechanische Eigenschaften des ausgehärteten Produktes

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Klebefestigkeit	5,8	N/mm ²	ASTM D 3163-01

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Technisches Datenblatt

M01C31 - Klebeharz

Beschreibung

- Harztype:** auf Polyesterbasis gefüllt mit Kurzglasfasern, enthält einen Farbindikator, der die Zugabe von Peroxid anzeigt.
- Besondere Eigenheiten:** **M01C31** bietet eine ausgezeichnete Flexibilität und Klebekraft. Durch den hohen Glasfaseranteil wird eine hohe Schlagfestigkeit gewährleistet.
- Vorzüge:** **M01C31** eignet sich sowohl als Füller, zur Verklebung von GFK-Bauteilen, als auch zur Beseitigung kleiner Fehlstellen im Laminat.
- Verfahren:** Spachtelverfahren

Chemische und physikalische Eigenschaften des Klebeharzes M01C31

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Erscheinungsbild	blau		
Viskosität bei 25°	hoch		
Gelierzeit 25°C *	12	Minuten	I.O.803
Dichte bei 25°C	1,45	g/cm ³	I.O.805
Lagerfähigkeit **	3	Monate	I.O.809

* Klebeharz 200g + 2% MEKP 50

** Das Klebeharz muss in Originalgebinden, versiegelt, unbeschädigt, trocken, bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.

Verarbeitungsweise

Zugabe von 1 – 2% MEKP 50
Der hohe thix. Index ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen, problemlos auch in größerer Schichtdicke, ohne auszulaufen.

Mechanische Eigenschaften des ausgehärteten Produktes

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Klebefestigkeit	4,5	N/mm ²	ASTM D 3163-01

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Technisches Datenblatt

M01C57 - Klebeharz

Beschreibung

- Harztype:** vorbeschleunigtes und mit Kurzglasfasern gefülltes UP-Klebeharz; enthält einen Farbinderikator, der die Zugabe des Katalysators anzeigt;
- Besondere Eigenheiten:** Die Harzrezeptur bietet eine ausgezeichnete Flexibilität und hohe Klebekraft bei gleichzeitiger hoher Schlagfestigkeit;
- Vorzüge:** **M01C57** wird empfohlen für die Verklebung von GFK-Formteilen mit spaltfüllenden Eigenschaften; Durch seine spezielle Produktbeschaffenheit ermöglicht es gute Resultate bei niedrigen Kosten.
- Verfahren:** Spachtelverfahren

Chemische und physikalische Eigenschaften des Klebeharzes M01C57

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Erscheinungsbild	blau		
Viskosität bei 25°	hoch		
Gelierzit 25°C *	15	Minuten	I.O.803
Dichte bei 25°C	1,50	g/cm ³	I.O.805
Lagerfähigkeit **	3	Monate	

* Klebeharz 200g + 2% MEKP 50

** Das Klebeharz muss in Originalgebinden, versiegelt, unbeschädigt, trocken, bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.

Verarbeitungsweise

Zufügung von 1-2% MEKP 50
 Der hohe thix. Index ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen, problemlos auch in größerer Schichtdicke, ohne auszulaufen.

Mechanische Eigenschaften des ausgehärteten Produktes

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Klebekraft	5,0	N/mm ²	ASTM D 3163-01

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Technisches Datenblatt

M01C59 - Klebeharz

Beschreibung

Harztype: auf Polyesterbasis gefüllt mit Kurzglasfasern, enthält einen Farbindikator, der die Zugabe von Peroxid anzeigt.

Besondere Eigenheiten: **M01C59** bietet eine hohe Elastizität und Klebekraft. Durch den hohen Glasfaseranteil wird eine hohe Schlagfestigkeit gewährleistet.

Vorzüge: **M01C59** eignet sich sowohl als Füller wie auch zur Verklebung von Polyester-Bauteilen.

Verfahren: Spachtelverfahren

Chemische und physikalische Eigenschaften des Klebeharzes M01C59

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Erscheinungsbild	blau		
Viskosität bei 25°	hoch		
Gelierzit 25°C *	14	Minuten	I.O.803
Dichte bei 25°C	1,30	g/cm ³	I.O.805
Styrolgehalt	19	%	I.O.809
Lagerfähigkeit **	3	Monate	

* Klebeharz 200g + 2% MEKP 50

** Das Klebeharz muss in Originalgebinden, versiegelt, unbeschädigt, trocken, bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.

Verarbeitungsweise

Zugabe von 1-2% MEKP 50,
 Der hohe thix. Index ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen, problemlos auch in größerer Schichtdicke, ohne auszulaufen.

Mechanische Eigenschaften des ausgehärteten Produktes

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Klebekraft	5,0	N/mm ²	ASTM D 3163-01

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Technisches Datenblatt

M01M30G60 - Klebharz

Beschreibung

- Harztype:** auf Basis Polyesterharz, gefüllt mit Glasmehl, enthält einen Farbindikator, der die Zugabe von Peroxid anzeigt.
- Besondere Eigenheiten:** **M01M30G60** bietet eine ausgezeichnete Flexibilität und Klebekraft. Durch den hohen Glasanteil wird eine hohe Schlagfestigkeit gewährleistet.
- Vorzüge:** **M01M30G60** eignet sich zur Verklebung von Polyesterbauteilen und auch als Füller.
Es lässt sich hervorragend schleifen.
- Verfahren:** Spachtelverfahren

Chemische und physikalische Eigenschaften des Klebharzes M01M30G60

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Erscheinungsbild	hellblau		
Viskosität bei 25°	hoch		
Gelierzit 25°C *	65	Minuten	I.O.803
Dichte bei 25°C	1,480	g/cm ³	I.O.805
Lagerfähigkeit **	3	Monate	

* Klebharz 200g + 2% MEKP 50

** Das Klebharz muss in Originalgebinden, versiegelt, unbeschädigt, trocken, bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.

Verarbeitungsweise

Zufügung von 1-2% MEKP 50,
 Der hohe thix. Index ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen, problemlos auch in größerer Schichtdicke, ohne abzulaufen.

Mechanische Eigenschaften des ausgehärteten Produktes

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Klebekraft	5,6	N/mm ²	ASTM D 3163-01

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Technisches Datenblatt

M01M60G20 - Klebharz

Beschreibung

- Harztype:** basiert auf flexiblem Polyesterharz, gefüllt mit Glasmehl
- Besondere Eigenheiten:** **M01M60G20** eignet sich zur Verklebung von Polyesterteilen sowie als Füller und auch, um Defekte im hergestellten Teil zu beseitigen.
- Vorzüge:** **M01M60G20** ist besonders geeignet für den Bau von Aufbauten zur Verbindung starrer Teile.
- Verfahren:** Spachtelverfahren

Chemische und physikalische Eigenschaften des Klebharzes M01M60G20

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Erscheinungsbild	rosa		
Viskosität bei 25°	hoch		
Gelierzit 25°C *	20	Minuten	I.O.803
Dichte bei 25°C	1.45	g/cm ³	I.O.805
Lagerfähigkeit **	4	Monate	

* Klebharz 200g + 2% MEKP 50

** Das Klebharz muss in Originalgebinden, versiegelt, unbeschädigt, trocken, bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.

Verarbeitungsweise

Zufügung von 1/2% MEKP 50,
Der hohe thix. Index ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen, problemlos auch mit größerer Schichtdicke, ohne auszulaufen. Die spezielle Formulierung des Klebharzes ermöglicht einen leichten Spachtelauftrag.

Mechanische Eigenschaften des ausgehärteten Produktes

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Klebkraft	5,0	N/mm ²	ASTM D 3163-01

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Technisches Datenblatt

M01S58 - Klebeharz

Beschreibung

Harztype: Klebeharz basierend auf ungesättigtem Polyesterharz ohne Faserzugabe, ideal für Spachtelanwendungen.

Besondere Eigenheiten: Aufgrund seines geringen Schrumpfes, seiner hohen Elastizität und dem geringen spezifischem Gewicht ist es zur Verbindung von Trägermaterialien und Sandwich-Strukturen bestens geeignet. Gleichzeitig kann das Gewicht reduziert werden, ohne die Eigenschaft der Haftung schmälern.

Verfahren: Spachtelauftrag

Chemische und physikalische Eigenschaften des Klebeharzes M01S58

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Erscheinungsbild	blau		
Viskosität bei 25°	hoch		
Gelierzit 25°C *	20	Minuten	I.O.803
Dichte bei 25°C	0,95	g/cm ³	I.O.805
Lagerfähigkeit **	3	Monate	

* Klebeharz 200g + 2% MEKP 50

** Das Klebeharz muss in Originalgebinden, versiegelt, unbeschädigt, trocken, bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.

Verarbeitungsweise

Zugabe von 1 – 2% MEKP 50.
 Die Mischung erfolgt per Hand mit einem Spachtel.
 Durch den Farbindikator wird die Zugabe von Peroxid angezeigt.
 Der hohe thixotrope Index des Klebeharzes erlaubt den Einsatz an vertikalen Oberflächen auch in dicken Lagen, ohne Ablaufen.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Technisches Datenblatt

M08S24G60 - Klebeharz

Beschreibung

- Harztype:** auf Basis Iso-Neopentyl-Glycol ohne Faserfüllstoff, enthält einen Farb-indikator, der die Zugabe von Peroxid anzeigt.
- Besondere Eigenheiten:** **M08S24G60** bietet eine hohe Klebkraft und gewährleistet eine gute An-bindung an GFK und PVC.
- Vorzüge:** **M08S24G60** zeichnet sich besonders durch sein niedriges spezifisches Gewicht aus. Es kann in hohen Schichtdicken aufgetragen werden. Das ausgehärtete Produkt ist gut schleifbar.
- Verfahren:** Auftrag mit Spachtel

Chemische und physikalische Eigenschaften des Klebeharzes M08S24G60

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Erscheinungsbild	blau		
Gelierzit 25°C *	60	Minuten	I.O.803
Dichte bei 25°C	0,62	g/cm ³	I.O.805
Lagerfähigkeit **	3	Monate	bla

* Klebeharz 200g + 2% MEKP 50

** Das Klebeharz muss in Originalgebinden, versiegelt, unbeschädigt, trocken, bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.

Verarbeitungsweise

Zugabe von 1-2% MEKP 50,
Die hohe Thixotropie und die geringe Viskosität ermöglichen hohe Schichtdicken, ohne die Bearbeitbarkeit zu beeinträchtigen.

Mechanische Eigenschaften des ausgehärteten Produktes

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Klebekraft	4,0	N/mm ²	ASTM D 3163-01

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Technisches Datenblatt

AVANTI 2K-Universalspachtel



AVANTI 2K-Universalspachtel ist eine weiß-gelbliche, flexible Spachtelmasse für den professionellen Einsatz als Füll- und Feinspachtel in einem Arbeitsgang. Er ist geeignet für GFK, Metall, Holz, Beton usw. • zum Füllen von Löchern und Unebenheiten • zum Überspachteln vorbehandelter Flächen bei der Reparatur von Karosserieteilen, Metallflächen, Instandsetzung und Restaurierung von Holz- oder Betonflächen

Technische Daten:

schleifbar nach ca. 10 bis 20 Minuten
Topfzeit bei 20°C: ca. 4 - 5 Minuten
Flammpunkt: ca. 33°C
Dichte bei 20°C: 1,66 g/cm³
Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materiales: bis ca. 160°C
beständig gegen: Säuren, Laugen, Treibmittel, Lösemittel, Wasser und Tausalze

Mischverhältnis:

100 Teile Universalspachtel mit 2 - 3 Teile Härter

Verarbeitungshinweise:

- ▶ Stahl- oder Aluminiumblech, galvanisiert bzw. verzinkt, muss vor der Verwendung entfettet und angeschliffen werden.
- ▶ Auf verzinkten Blechen muss der Füllspachtel 1 bis 2 Stunden vor dem Anschleifen trocknen
- ▶ Vermeiden Sie zu viel Härter und mischen Sie homogen
- ▶ Ausgehärtete Reste bitte nicht in Dosen aufbewahren
- ▶ Polyester-Füllspachtel härtet nicht bei Temperaturen von weniger als 5°C aus.

Lagerungs-Empfehlung :

Produkt vor Frost und starker Hitzeeinwirkung schützen • die Lagertemperatur soll zwischen +15°C und +25°C liegen • die max. Lagerfähigkeit beträgt 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung im unangebrochenen Zustand