

## Technisches Datenblatt

# HA 906 TA 45

## Beschreibung

**Harztype:** ISO/NPG – Iso-Neopentylglykol

**Beschreibung:** Harz **HA 906 TA 45** ist eine Mischung aus ungesättigtem Polyester-Harz, gelöst in Styrol, thixotropiert und vorbeschleunigt mit Kobalt-Salzen. Es enthält keinen Farbindikator. Das Harz enthält weder Wachse noch Paraffin in irgendeiner Weise und birgt daher keinerlei Delaminierungs-Probleme. Jedoch wird empfohlen, nach drei Tage das Laminat anzuschleifen, um eine gute Haftung zu gewährleisten.

**Vorzüge:** Die spezielle chemische Zusammensetzung von **HA 906 TA 45** garantiert gute Durchträngung der Glasfaser und vermeidet Lufteinschlüsse.

Die hohe Reaktivität des Harzes **HA 906 TA 45** ermöglicht eine gute Polymerisation innerhalb kurzer Zeit.

**Besonderheiten:** Lamine, die mit diesem Harz gefertigt werden zeichnen sich durch hohe Beständigkeit gegen Osmose aus. Es hat einen hohen HDT-Wert, ist hoch belastbar, hat eine gute Zugdehnung und hervorragende mechanische Eigenschaften im Allgemeinen.

## Chemische und physikalische Eigenschaften des flüssigen Harzes :

Eigenschaften	Einheit	Methode	HA 906 A 45
Erscheinungsbild			trüb rosa Flüssigkeit
Viskosität RVF bei 25°C s 2 rpm20	mPa-s	I.O. 369	1000 - 1400
Thixotroper Index – RVF 2 rpm/20rpm		I.O. 369	3,7 - 4,2
Gelzeit 25°C (100g Harz /1,5g MEKP 50)	Minuten	I.O. 1000	40 – 45
Exotherme Temperatur	°C	I.O. 1000	180 – 200
Gel – max. Temp.	Minuten	I.O. 1000	20 - 28
Styrolgehalt	%	I.O. 349	44 - 48
Wassergehalt	%	I.O. 360	<= 0,15

**Mechanische Eigenschaften des reinen Harzes  
 (100g Harz + 1,5g MEKP 50 – 24h bei RT + 2 h bei 100°C)**

Eigenschaften	Einheit	Methode	HA 906 TA 45
HDT	°C	ASTM D 648	104
Zugfestigkeit	MPa	ASTM D 638	45
Zugdehnung	%	ASTM D 638	1,5
Barcol Härte	--	ASTM D 2583	45

Wir empfehlen eine Verarbeitungstemperatur über 25°C. Durch Verwendung von **MEKP / AAP** Blends, sowie höherer Arbeits-Temperatur können Sie die Gelierzeit verkürzen. Um das volle Potenzial der Harz-Eigenschaften und den richtigen Grad der Polymerisation zu erhalten, empfehlen wir die das Nachtempern.

**Bitte beachten:** Das Harz muss vor dem Gebrauch eine Mindesttemperatur von 25°C erreichen um ein angemessenes Ergebnis bei der Zugabe von MEKP zu erreichen. Bitte das Harz vor Gebrauch schütteln bzw. aufrühren.

**Lagerungs-Empfehlung:** Das Harz muss trocken in unversehrten Original-Behältnissen gelagert werden, die Raumtemperatur sollte zwischen 5°C und 25°C liegen. Die Produkthaltbarkeit verringert sich bei höherer Temperatur und demzufolge könnte sich die Eigenschaft des Harzes verändern. Die Lagerdauer von ungestättigtem, styrollöslichem Harz kann sich schnellstens verkürzen, wenn das Harz nicht in undurchsichtigen Behältnissen, dem Licht ausgesetzt, gelagert wird. Bei ordnungsgemäßer Lagerung wird eine Stabilität des Harzes von 6 Monaten garantiert.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.