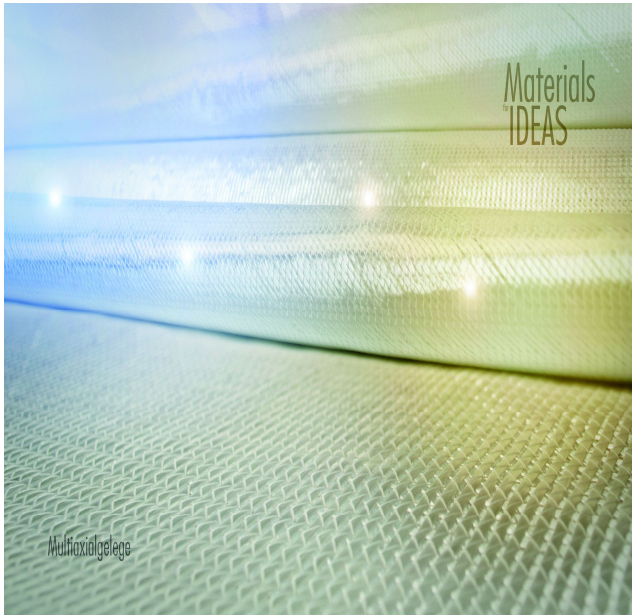


Produktinformation

MULTIAXIALGELEGE



Produktbeschreibung:

MULTIAXIALGELEGE werden auf Nähwirkmaschinen hergestellt, indem wenigstens zwei Fadenlagen in bestimmten Winkeln zueinander mit einem PES-Nähfaden miteinander vernäht werden. Das Gelege kann vor der Vernähung zusätzlich mit Glasmatte kombiniert werden, was bei der späteren Verarbeitung zusätzliche Verstärkung in einem Arbeitsgang ermöglicht.

Gegenüber Geweben haben Multiaxialprodukte viele Vorteile:

- schnelle und leichte Benetzung
- geringerer Harzverbrauch
- leichte Handhabung, das Gelege bleibt auch beim Schneiden stabil
- Arbeits- und Gewichtseinsparung durch optimale Verstärkung
- Hochwertige Oberfläche durch geringere Faserabdrücke

Technische Eigenschaften (Richtwerte):

Glasart:	E-Glas
Schlichte:	Methacryl-Silan
Nähfaden:	PES
Breite:	Standardbreite: 127 cm +/-5mm
Geweberand:	befestigte Schnittkante
Harzsystem:	geeignet für UP-, EP- und Vinylesterharze

Standardeinstellungen:

Type	Flächengewicht	Flächengewicht einzelner Lagen (g/m ²)				Matte	Bindung
		-45°	90°	+45°	0°		
Biaxialgelege - GBX 400	406 g/m ²	200		200			F5 Franse
Biaxialgelege - GBX 600	606 g/m ²	300		300			F5 Franse
Quadraxialgelege - GQX 400	396 g/m ²	100	94	100	94		F6 Trikot
Quadraxialgelege - GQX 1200 C	1190 g/m ²	300	288	300	288		F6 Trikot

Aufmachung und Verpackung (Standardvariante):

Rollendurchmesser:	ca. 40 cm
Mittleres Rollengewicht:	52 kg
Rollen pro Palette:	10 - 20 Stück
Palette Grundfläche:	125 x 110 cm
Mittleres Netto-Palettengewicht:	520 - 1060 kg

Für detaillierte technische Information zur letztgültigen Produktionsnorm fordern Sie bitte das technische Datenblatt an.

Produktinformation

BIAXIAL-Gelege BAT und BATM



Produktbeschreibung:

Diese Gelege werden auf Nähwirkmaschinen hergestellt, indem Kett- und Schussfäden (0°- und 90°-Anordnung) der Direktrovings im rechten Winkel zueinander gelegt und vernäht werden. Eine Kombination mit geschnittenen Glasfasern (M) oder/und Vlies ist problemlos möglich. Die BIAxIAL-Gelege BAT und BATM sind geeignet für UP-, EP- und Vinylesterharze.

Technische Eigenschaften (Richtwerte):

Glasart:	E-Glas
Schlichte:	Methacryl-Silan
Nähfaden:	PES
Breite:	Standardbreite: 127 cm, 254 cm; mögliche Breiten: 30 – 250 cm
Geweberand:	befestigte Schnittkante

Standardprogramm:

Type	Flächengewicht		Fadenzahl pro cm		Material	
	Matte	Gelege	0°	90°	0° in tex	90° in tex
BAT 600	---	600 g/m ²	2,8	2,2	1200 tex	1200 tex
BATM 700	100 g/m ²	600 g/m ²	2,8	2,2	1200 tex	1200 tex
BATM 800	200 g/m ²	600 g/m ²	2,8	2,2	1200 tex	1200 tex
BATM 900	300 g/m ²	600 g/m ²	2,8	2,2	1200 tex	1200 tex
BATM 1050	450 g/m ²	600 g/m ²	2,8	2,2	1200 tex	1200 tex

Aufmachung und Verpackung (Standardvariante):

Rollendurchmesser:	40 cm
Rollen pro Palette:	12 Stück
Palette Grundfläche:	125 x 110 cm
Mittleres Netto-Palettengewicht:	500 kg

Für detaillierte technische Information zur letztgültigen Produktionsnorm fordern Sie bitte das technische Datenblatt an.