

Produktübersicht

ThermoFlow® - geschnittene Fasern für Thermoplaste

(hergestellt aus silanisierten E-Glasfasern)

für Polyamid PA 6 und 6.6 - auch ABS/PC-Blend

Typ	Filament µm	Länge mm	Förderung, Dosierung	mechanische Eigenschaften	Empfehlung
CS 672	10 / 13	4	***	***	PA6 + 6.6
CS 674	10 / 13	4	***	***	PA6 + 6.6 + PPA ^{/1}
CS 675	10	4	***	***	PA6 + 6.6 + PPA
CS 701	10 / 13	4	***	**	PA

^{/1} Lebensmittelzulassung EU

für Polypropylen PP – PVC - PE

Typ	Filament µm	Länge mm	Förderung, Dosierung	mechanische Eigenschaften	Empfehlung
CS 636	10 / 13	4	***	***	PP – PVC – PE ^{/1}

^{/1} Lebensmittelzulassung EU + USA

für PBT/PET

Typ	Filament µm	Länge mm	Förderung, Dosierung	mechanische Eigenschaften	Empfehlung
CS 601	10 / 13	4	***	***	PBT/PET ^{/1}

^{/1} Lebensmittelzulassung EU

für Styrol/Maleinsäure Anhydrid (SMA), PC/ABS und PC

Typ	Filament µm	Länge mm	Förderung, Dosierung	mechanische Eigenschaften	Empfehlung
CS 720	13	4,7	***	***	SMA,PC/ABS,PC

für Hochtemperatur Polymere PEEK, PES, PPS, PEI u.a.

Typ	Filament µm	Länge mm	Förderung, Dosierung	mechanische Eigenschaften	Empfehlung
CS 768	10	4	***	***	PPS, Hi Temp

Aufmachung und Verpackung

in Big Bag: netto 1000 kg, Palette 1140 x 1140 mm
in Octabin: netto 1000 kg, Palette 1140 x 1140 x 1200 mm

Für detaillierte technische Information zur letztgültigen Produktionsnorm fordern Sie bitte das technische Datenblatt an.

Produktinformation

ThermoFlow® 672

geschnittene Fasern für Polyamid PA 6 und 6.6



Beschreibung:

ThermoFlow® 672 - geschnittene Fasern werden aus silanisierten E-Glasfasern hergestellt.

Das empfohlene Einsatzgebiet ist die Herstellung von PA6 bzw. PA6.6 (Nylon)- Thermoplastsystemen. Durch hohe Faser-Integrität ist eine sehr gute Handhabung, Förderung und Dosierung gewährleistet. Die Type ThermoFlow® 672 zeichnet sich durch sehr hohe mechanische Festigkeit auf das Fertigteil aus.

Das Produkt wird aus E-Glas hergestellt, gekennzeichnet als Aluminium-Borosilikatglas nach DIN 1259-1 und ASTM D 578.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Beste Rieselfähigkeit und Dosierung
- ✓ nahezu staubfreie Verarbeitung
- ✓ Optimale Dispergierung der Fasern in ihre Filamente
- ✓ Maximale mechanische Festigkeit des Fertigteils



Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Methode	Einheit	CS EC 10 672 4mm	CS EC 13 672 4mm
Filament Durchmesser	SOP 840_4-11-13	µm	9.40 – 10.60	12.40 – 13.60
Schnittlänge	SOP 840_4-11-18	mm	3.0 – 5.0	3.0 – 5.0
Feuchtigkeitsgehalt	ISO 3344	%	0.08	0.08
Glühverlust (LOI)	ISO 1887	%	0.55 – 0.85	0.55 – 0.85

Max. 2% der geschnittenen Fasern können außerhalb des Längenbereiches sein;

Verpackung und Etikettierung:

in Big Bag: netto 1000 kg, Palette 1140 x 1140 mm

Jede Verpackungseinheit ist mit folgenden Informationen gekennzeichnet:
Hersteller, Produktbezeichnung, Charge, Brutto- / Nettogewicht, Produktcode, Produktionsdatum,
Verpackungscode.

Transport und Lagerbedingungen:

Das Produkt wird in geschlossenen und vor Feuchtigkeit geschützten Fahrzeugen transportiert.
Die Lieferung erfolgt mit einem Qualitätszertifikat.

Diese Produkte sollten in der Originalverpackung in trockener, überdachter, staubfreier Lagerumgebung
gelagert werden. Die empfohlene Temperatur sollte zwischen 10°C bis 30°C bei einer relativen
Luftfeuchtigkeit zwischen 50% bis 75% betragen.

Die Produkte sollten vor der Verarbeitung in der Originalverpackung für mindestens 24 Stunden im
Arbeitsbereich konditioniert werden. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden, wenn nichts anderes auf
der Verpackungseinheit angegeben ist.

Produktinformation

ThermoFlow® 674

geschnittene Fasern für Polyamid PA 6 und 6.6 – Lebensmittelkontakt



Beschreibung:

ThermoFlow® 674 - geschnittene Fasern werden aus silanisierten E-Glasfasern hergestellt.

Das empfohlene Einsatzgebiet ist die Herstellung von PA6 bzw. PA6.6 (Nylon)- Thermoplastsystemen sowie PPA (Polyphthalamide). Durch hohe Faser-Integrität ist eine sehr gute Handhabung, Förderung und Dosierung gewährleistet. Die Type Thermo-Flow® 674 zeichnet sich durch sehr hohe mechanische Festigkeit auf das Fertigteil aus.

Das Produkt wird aus E-Glas hergestellt, gekennzeichnet als Aluminium-Borosilikatglas nach DIN 1259-1 und ASTM D 578.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Beste Rieselfähigkeit und Dosierung
- ✓ Gute Hydrolysebeständigkeit
- ✓ Optimale Dispergierung der Fasern in ihre Filamente
- ✓ Sehr gute mechanische Eigenschaften
- ✓ Geeignet für Produkte mit Lebensmittelkontakt



Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Methode	Einheit	CS EC 10 674 4mm	CS EC 13 674 4mm
Filament Durchmesser	SOP 840_4-11-13	µm	9.40 – 10.60	12.40 – 13.60
Schnittlänge	SOP 840_4-11-18	mm	3.0 – 5.0	4.0 – 5.0
Feuchtigkeitsgehalt	ISO 3344	%	0.08	0.08
Glühverlust (LOI)	ISO 1887	%	0.75 – 1.10	0.70 – 1.10

Max. 2% der geschnittenen Fasern können außerhalb des Längenbereiches sein;

Verpackung und Etikettierung:

in Big Bag: netto 1000 kg, Palette 1140 x 1140 mm

Jede Verpackungseinheit ist mit folgenden Informationen gekennzeichnet:
Hersteller, Produktbezeichnung, Charge, Brutto- / Nettogewicht, Produktcode, Produktionsdatum,
Verpackungscode.

Transport und Lagerbedingungen:

Das Produkt wird in geschlossenen und vor Feuchtigkeit geschützten Fahrzeugen transportiert.
Die Lieferung erfolgt mit einem Qualitätszertifikat.

Diese Produkte sollten in der Originalverpackung in trockener, überdachter, staubfreier Lagerumgebung
gelagert werden. Die empfohlene Temperatur sollte zwischen 10°C bis 30°C bei einer relativen
Luftfeuchtigkeit zwischen 50% bis 75% betragen.

Die Produkte sollten vor der Verarbeitung in der Originalverpackung für mindestens 24 Stunden im
Arbeitsbereich konditioniert werden. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden, wenn nichts anderes auf
der Verpackungseinheit angegeben ist.

Produktinformation

ThermoFlow® 675

geschnittene Fasern für Polyamid PA 6 und 6.6 – Lebensmittelkontakt



Beschreibung:

ThermoFlow® 675 - geschnittene Fasern werden aus silanisierten E-Glasfasern hergestellt.

Das empfohlene Einsatzgebiet ist hauptsächlich die Herstellung von PA6.6 (Nylon)- Thermoplastsystemen aber auch PA6 und PPA (Polyphtalamide).

Das Produkt ist Hydrolyse beständig.

Das Produkt wird aus E-Glas hergestellt, gekennzeichnet als Aluminium-Borosilikatglas nach DIN 1259-1 und ASTM D 578.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Beste Rieselfähigkeit und Dosierung
- ✓ Gute Hydrolysebeständigkeit
- ✓ Optimale Dispergierung der Fasern in ihre Filamente
- ✓ Sehr gute mechanische Eigenschaften
- ✓ Geeignet für Produkte mit Lebensmittelkontakt



Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Methode	Einheit	CS EC 10 675 4mm
Filament Durchmesser	SOP 840_4-11-13	µm	9.40 – 10.60
Schnittlänge	SOP 840_4-11-18	mm	3.0 – 5.0
Feuchtigkeitsgehalt	ISO 3344	%	0.08
Glühverlust (LOI)	ISO 1887	%	0.60 – 1.20

Max. 2% der geschnittenen Fasern können außerhalb des Längenbereiches sein;

Verpackung und Etikettierung:

in Big Bag: netto 1000 kg, Palette 1140 x 1140 mm

Jede Verpackungseinheit ist mit folgenden Informationen gekennzeichnet:
Hersteller, Produktbezeichnung, Charge, Brutto- / Nettogewicht, Produktcode, Produktionsdatum,
Verpackungscode.

Transport und Lagerbedingungen:

Das Produkt wird in geschlossenen und vor Feuchtigkeit geschützten Fahrzeugen transportiert.
Die Lieferung erfolgt mit einem Qualitätszertifikat.

Diese Produkte sollten in der Originalverpackung in trockener, überdachter, staubfreier Lagerumgebung
gelagert werden. Die empfohlene Temperatur sollte zwischen 10°C bis 30°C bei einer relativen Luftfeuchtig-
keit zwischen 50% bis 75% betragen.

Die Produkte sollten vor der Verarbeitung in der Originalverpackung für mindestens 24 Stunden im Arbeits-
bereich konditioniert werden. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden, wenn nichts anderes auf der
Verpackungseinheit angegeben ist.

Produktinformation

ThermoFlow® 701
 geschnittene Fasern



Beschreibung:

ThermoFlow® 701 - geschnittene Fasern werden aus silanisierten E-Glasfasern hergestellt.

Das empfohlene Einsatzgebiet ist die Herstellung von PA. Durch hohe Faser-Integrität ist eine sehr gute Handhabung, Förderung und Dosierung gewährleistet.

Die Type 701 zeichnet sich durch hohe mechanische Festigkeit auf das Fertigteil aus.

Das Produkt wird aus E-Glas hergestellt, gekennzeichnet als Aluminium-Borosilikatglas nach DIN 1259-1 und ASTM D 578.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Beste Rieselfähigkeit und Dosierung
- ✓ Optimale Dispergierung der Fasern in ihre Filamente
- ✓ Gute mechanische Festigkeit des Fertigteils



Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Methode	Einheit	CS EC 10 701 4mm	CS EC 13 701 4mm
Filament Durchmesser	SOP 840_4-11-13	µm	9.40 – 10.60	12.70 – 13.97
Schnittlänge	SOP 840_4-11-18	mm	3.0 – 5.0	3.0 – 5.0
Feuchtigkeitsgehalt	ISO 3344	%	0.08	0.08
Schüttdichte	SOP 840_4-11-12	g/l	520 - 820	580 - 920
Glühverlust (LOI)	ISO 1887	%	0.60 – 1.20	0.60 – 1.20

Max. 2% der geschnittenen Fasern können außerhalb des Längenbereiches sein;

Verpackung und Etikettierung:

in Big Bag: netto 1000 kg, Palette 1140 x 1140 mm

Jede Verpackungseinheit ist mit folgenden Informationen gekennzeichnet:
Hersteller, Produktbezeichnung, Charge, Brutto- / Nettogewicht, Produktcode, Produktionsdatum,
Verpackungscode.

Transport und Lagerbedingungen:

Das Produkt wird in geschlossenen und vor Feuchtigkeit geschützten Fahrzeugen transportiert.
Die Lieferung erfolgt mit einem Qualitätszertifikat.

Diese Produkte sollten in der Originalverpackung in trockener, überdachter, staubfreier Lagerumgebung
gelagert werden. Die empfohlene Temperatur sollte zwischen 10°C bis 30°C bei einer relativen
Luftfeuchtigkeit zwischen 50% bis 75% betragen.

Die Produkte sollten vor der Verarbeitung in der Originalverpackung für mindestens 24 Stunden im
Arbeitsbereich konditioniert werden. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden, wenn nichts anderes auf
der Verpackungseinheit angegeben ist.

ThermoFlow® 636

geschnittene Fasern



Beschreibung:

ThermoFlow® 636 - geschnittene Fasern werden aus silanisierten E-Glasfasern hergestellt. Das empfohlene Einsatzgebiet ist die Herstellung von PP (Polypropylen) Thermoplastsystemen. Durch hohe Faserintegrität ist eine sehr gute Handhabung, Förderung und Dosierung gewährleistet. Die Type 636 zeichnet sich durch hohe mechanische Festigkeit, insbesondere bei Anwendungen in Haushaltsgeräten, z.B. Geschirrspülern und Waschmaschinen aus, die ständiger Belastung durch heißes Wasser und Reinigungsmittel ausgesetzt sind. Harzkompatibilität PP – PVC – PE

Das Produkt wird aus E-Glas hergestellt, gekennzeichnet als Aluminium-Borosilikatglas nach DIN 1259-1 und ASTM D 578.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Sehr gute Rieselfähigkeit und Dosierung
- ✓ Optimale Dispergierung der Fasern in ihre Filamente
- ✓ Hohe mechanische Festigkeit besonders bei Anwendungen in "Weißer Ware"
- ✓ Beste Farbstabilität in weißer Matrix
- ✓ Type 636 kann als Verstärkung für Kunststoffe im Kontakt mit Lebensmitteln (auch in wiederholter Anwendung) in der EU und den USA verwendet werden.



Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Methode	Einheit	CS EC 10 636 4mm	CS EC 13 636 4mm
Filament Durchmesser	SOP 840_4-11-13	µm	9.40 – 10.60	12.40 – 13.60
Schnittlänge	SOP 840_4-11-18	mm	3.0 – 5.0	3.0 – 5.0
Feuchtigkeitsgehalt	ISO 3344	%	0.08	0.08
Schüttdichte	SOP 840_4-11-12	g/l	600 - 1000	600 - 900
Glühverlust (LOI)	ISO 1887	%	0.55 – 0.75	0.55 – 0.75

Max. 2% der geschnittenen Fasern können außerhalb des Längenbereiches sein;

Produktinformation

ThermoFlow® 601
 geschnittene Fasern



Beschreibung:

ThermoFlow® 601 - geschnittene Fasern werden aus silanisierten E-Glasfasern hergestellt.

Das empfohlene Einsatzgebiet ist die Verstärkung von PBT/PET. Durch hohe Faserintegrität ist eine sehr gute Handhabung, Förderung und Dosierung gewährleistet. Die Type 601 zeichnet sich durch hohe mechanische Festigkeit auf das Fertigteil aus.

Das Produkt wird aus E-Glas hergestellt, gekennzeichnet als Aluminium-Borosilikatglas nach DIN 1259-1 und ASTM D 578.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Beste Rieselfähigkeit und Dosierung
- ✓ Optimale Dispergierung der Fasern in ihre Filamente
- ✓ Gute mechanische Festigkeit des Fertigteils
- ✓ Geeignet für Lebensmittelkontakt



Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Methode	Einheit	CS EC 10 601 4mm	CS EC 13 601 4mm
Filament Durchmesser	SOP 840_4-11-13	µm	9.40 – 10.60	12.40 – 13.60
Schnittlänge	SOP 840_4-11-18	mm	3.0 – 5.0	3.0 – 5.0
Feuchtigkeitsgehalt	ISO 3344	%	0.08	0.05
Schüttdichte	SOP 840_4-11-12	g/l	500 - 1000	500 - 1000
Glühverlust (LOI)	ISO 1887	%	0.70 – 1.00	0.60 – 1.00

Max. 2% der geschnittenen Fasern können außerhalb des Längenbereiches sein;

Verpackung und Etikettierung:

in Big Bag: netto 1000 kg, Palette 1140 x 1140 mm

Jede Verpackungseinheit ist mit folgenden Informationen gekennzeichnet:
Hersteller, Produktbezeichnung, Charge, Brutto- / Nettogewicht, Produktcode, Produktionsdatum,
Verpackungscode.

Transport und Lagerbedingungen:

Das Produkt wird in geschlossenen und vor Feuchtigkeit geschützten Fahrzeugen transportiert.
Die Lieferung erfolgt mit einem Qualitätszertifikat.

Diese Produkte sollten in der Originalverpackung in trockener, überdachter, staubfreier Lagerumgebung
gelagert werden. Die empfohlene Temperatur sollte zwischen 10°C bis 30°C bei einer relativen
Luftfeuchtigkeit zwischen 50% bis 75% betragen.

Die Produkte sollten vor der Verarbeitung in der Originalverpackung für mindestens 24 Stunden im
Arbeitsbereich konditioniert werden. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden, wenn nichts anderes auf
der Verpackungseinheit angegeben ist.

Produktinformation

ThermoFlow® 720 für SMA
 geschnittene Fasern



Beschreibung:

ThermoFlow® 720 - geschnittene Fasern werden aus silanisierten E-Glasfasern hergestellt.

Diese E-Glas Faser wurde als optimale Verstärkung von Styrolpolymerisaten, wie z.B. SMA (Styrol/Maleinsäure Anhydrid) entwickelt. Es liefert hervorragende Ergebnisse in der PC/ABS Anwendung.

Durch hohe Faserintegrität ist eine sehr gute Handhabung, Förderung und Dosierung gewährleistet.

Das Produkt wird aus E-Glas hergestellt, gekennzeichnet als Aluminium-Borosilikatglas nach DIN 1259-1 und ASTM D 578.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Beste Rieselfähigkeit und Dosierung
- ✓ Optimale Dispergierung der Fasern in ihre Filamente
- ✓ Hohe mechanische Festigkeit des Fertigteils
- ✓ Sehr geringe Fusselbildung



Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Methode	Einheit	CS EC 13 720 4.7 mm
Filament Durchmesser	SOP 840_4-11-13	µm	12.40 – 13.60
Schnittlänge	SOP 840_4-11-18	mm	3.7 – 5.7
Feutigkeitsgehalt	ISO 3344	%	0.05
Schüttdichte	SOP 840_4-11-12	g/l	550 - 800
Glühverlust (LOI)	ISO 1887	%	0.80 – 1.00

Max. 2% der geschnittenen Fasern können außerhalb des Längenbereiches sein;

Verpackung und Etikettierung:

in Big Bag: netto 1000 kg, Palette 1140 x 1140 mm

Jede Verpackungseinheit ist mit folgenden Informationen gekennzeichnet:
Hersteller, Produktbezeichnung, Charge, Brutto- / Nettogewicht, Produktcode, Produktionsdatum,
Verpackungscode.

Transport und Lagerbedingungen:

Das Produkt wird in geschlossenen und vor Feuchtigkeit geschützten Fahrzeugen transportiert.
Die Lieferung erfolgt mit einem Qualitätszertifikat.

Diese Produkte sollten in der Originalverpackung in trockener, überdachter, staubfreier Lagerumgebung
gelagert werden. Die empfohlene Temperatur sollte zwischen 10°C bis 30°C bei einer relativen
Luftfeuchtigkeit zwischen 50% bis 75% betragen.

Die Produkte sollten vor der Verarbeitung in der Originalverpackung für mindestens 24 Stunden im
Arbeitsbereich konditioniert werden. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden, wenn nichts anderes auf
der Verpackungseinheit angegeben ist.

Produktinformation

ThermoFlow® 768 für PPS
 geschnittene Fasern



Beschreibung:

ThermoFlow® 768 - geschnittene Fasern werden aus silanisierten E-Glasfasern hergestellt.

Das empfohlene Einsatzgebiet ist die Verstärkung von Hochtemperatur-Polymeren wie PEEK, PES, PPS, PEI usw.

Durch die hohe Faserintegrität ist eine sehr gute Handhabung, Förderung und Dosierung gewährleistet. Die Type 768 zeichnet sich durch hohe mechanische Festigkeit auf das Fertigteil aus.

Das Produkt wird aus E-Glas hergestellt, gekennzeichnet als Aluminium-Borosilikatglas nach DIN 1259-1 und ASTM D 578.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Beste Rieselfähigkeit und Dosierung
- ✓ Optimale Dispergierung der Fasern in ihre Filamente
- ✓ Gute mechanische Festigkeit des Fertigteils



Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Methode	Einheit	CS EC 10 768 4mm
Filament Durchmesser	SOP 840_4-11-13	µm	9.40 – 10.60
Schnittlänge	SOP 840_4-11-18	mm	3.0 – 5.0
Feuchtigkeitsgehalt	ISO 3344	%	0.05
Schüttdichte	SOP 840_4-11-12	g/l	615 - 960
Glühverlust (LOI)	ISO 1887	%	0.40 – 0.60

Max. 2% der geschnittenen Fasern können außerhalb des Längenbereiches sein;

Verpackung und Etikettierung:

in Big Bag: netto 1000 kg, Palette 1140 x 1140 mm

Jede Verpackungseinheit ist mit folgenden Informationen gekennzeichnet:
Hersteller, Produktbezeichnung, Charge, Brutto- / Nettogewicht, Produktcode, Produktionsdatum,
Verpackungscode.

Transport und Lagerbedingungen:

Das Produkt wird in geschlossenen und vor Feuchtigkeit geschützten Fahrzeugen transportiert.
Die Lieferung erfolgt mit einem Qualitätszertifikat.

Diese Produkte sollten in der Originalverpackung in trockener, überdachter, staubfreier Lagerumgebung
gelagert werden. Die empfohlene Temperatur sollte zwischen 10°C bis 30°C bei einer relativen
Luftfeuchtigkeit zwischen 50% bis 75% betragen.

Die Produkte sollten vor der Verarbeitung in der Originalverpackung für mindestens 24 Stunden im
Arbeitsbereich konditioniert werden. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden, wenn nichts anderes auf
der Verpackungseinheit angegeben ist.