

Technisches Datenblatt

Marbocote® 220 Semi-permanentes Formtrennmittel

Produktbeschreibung:

Marbocote® 220 ist bestimmt zur Entformung von gelbeschichteten glasfaserverstärkten Kunststoffen oder Vinylester-Teilen von gelbeschichteten Formen. **Marbocote® 220** ist ideal für hochglänzende Oberflächen des Formlings geeignet. Es ist ein polymeres Harz in einem Gemisch von nicht chlorierten Lösemitteln. Es wird durch einfaches Wischen mittels eines Tuches aufgebracht. Man braucht nicht zu reiben oder zu polieren. **Marbocote® 220** ist dauerhaft und geeignet, viele Entformungen je Anwendung zu gestatten. Es überträgt sich nicht auf die entformte Oberfläche.

Produktvorteile:

- ▶ Leichte Anwendung
- ▶ nicht übertragend / verschmutzend
- ▶ keine chlorierten, nur umweltverträgliche Lösemittel
- ▶ geringer Geruch
- ▶ minimaler Formaufbau
- ▶ hoher Glanz des Formteils
- ▶ dauerhaft; gestattet viele Entformungen je Anwendung

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinung	- klare Flüssigkeit
Geruch	- schwach
Dichte	- 0,740 g/cc
Lösemittel	- aliphatische Kohlenwasserstoffe
Flammpunkt	- < 20 °C
Lebensdauer	- 12 Monate
Lagerung	- für entflammbare Flüssigkeiten vorsehen

Merke:

Das polymere Harz in **Marbocote® 220** reagiert mit Luftfeuchtigkeit. Bitte verschließen Sie den Behälter nach Gebrauch. **Marbocote® 220** wird gebrauchsfertig geliefert, kein Schütteln oder Mischen notwendig. Bei neuen oder beschädigten Formen verwende vor **Marbocote® 220** unsere Formversiegler RS 415 (für Aluminium) oder GRP Sealer (für Kunststoffformen) – siehe die diesbezüglichen Datenblätter.

Anwendungshinweise :

Bitte lesen Sie vor Verwendung das Sicherheitsdatenblatt. Falls erforderlich, poliere man die Form bis sie den gewünschten Glanz aufweist. Wenn man vorher ein wachartiges oder silikonhaltiges Trennmittel verwendet hatte, entferne man alle Spuren dieses Trennmittels mittels eines lösemittelhaltigen Reinigers. **Marbocote® 220** kann über anderen semi-permanenten Trennmitteln aufgetragen werden ohne diese vorher zu entfernen. Trotzdem sollte die Form vor dem Auftrag sauber und trocken sein.

Arbeitsschritte:

1. Trage **Marbocote® 220** mit einem sauberen, trockenen Baumwolltuch auf.
2. Wische das nasse Tuch über die Formoberfläche, etwa eine Fläche von 1 - 2 m². Heftiges Reiben oder Polieren ist nicht erforderlich.
3. Warte 10 – 15 Sekunden, dann wische mit einem 2. trockenen Tuch sanft über die feuchte Oberfläche um einen dünnen feuchten Film zurückzulassen. Nicht trockenwischen! Heftiges Reiben oder Polieren ist nicht erforderlich.
4. Wiederhole die Schritte 1 bis 3 bei den angrenzenden Flächen, wobei das Tuch häufig mit dem Trennmittel benetzt werden sollte. Sorge dafür, dass die bearbeiteten Flächen gut überlappen, um Fehlstellen auszuschließen.
5. Wiederhole diese Schritte bis die ganze Form vollkommen beschichtet ist.
6. Nach dem Abtrocknen warte weitere 10 Minuten damit der Film aushärten kann (durch die Luftfeuchtigkeit)
7. Wiederhole diese Schritte (1 - 6) für weitere 3 Beschichtungen (insgesamt also 4).
8. Nach dem Trocknen warte mindestens 30 Minuten bei Raumtemperatur vor dem Formvorgang. Erwärmung (z.B. auf 60 °C) würde die Filmhärte verbessern.

Nachbeschichtung:

Wenn die Entformung schwerer wird, trage man eine Schicht **Marbocote® 220** auf, wie oben beschrieben.

Verpackung:

5 und 25 Liter Kanister

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Technisches Datenblatt

Marbocote® 227 CEE Semi-permanentes Formtrennmittel

Produktbeschreibung:

Marbocote® 227 CEE ist bestimmt zur Entformung von gelbeschichteten glasfaserverstärkten Kunststoffen oder Vinylester-Teilen von gelbeschichteten Formen. **Marbocote® 227 CEE** ist ein polymeres Harz in einem Gemisch von nicht chlorierten Lösemitteln. Es wird durch einfaches Auftragen mittels eines Tuches aufgebracht; man braucht nicht zu reiben oder zu polieren.

Marbocote® 227 CEE ist dauerhaft und geeignet, viele Entformungen je Anwendung zu gestatten. Es überträgt sich nicht auf die entformte Oberfläche.

Produktvorteile:

- ▶ leichte Anwendung
- ▶ nicht übertragend / verschmutzend
- ▶ keine chlorierten, nur umweltverträgliche Lösemittel
- ▶ geringer Geruch
- ▶ minimaler Formaufbau
- ▶ auf allen Formoberflächen anwendbar
- ▶ dauerhaft; gestattet viele Entformungen je Anwendung

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinung	- klare Flüssigkeit
Geruch	- schwach
Dichte	- 0,735 g/cc
Lösemittel	- aliphatische Kohlenwasserstoffe
Bedeckung	- 20 – 25 m ² /L
Flammpunkt	- < 21 °C
Lebensdauer	- 12 Monate
Lagerung	- für entflammbare Flüssigkeiten vorsehen

Merke:

Das polymere Harz in **Marbocote® 227 CEE** reagiert mit Luftfeuchtigkeit. Bitte verschließen Sie den Behälter nach Gebrauch. **Marbocote® 227 CEE** wird gebrauchsfertig geliefert, kein Schütteln oder Mischen notwendig.

Anwendungshinweise :

Bitte lesen Sie vor Verwendung das Sicherheitsdatenblatt. Falls erforderlich, poliere man die Form bis sie den gewünschten Glanz aufweist. Wenn man vorher ein wachartiges oder silikonhaltiges Trennmittel verwendet hatte, entferne man alle Spuren dieses Trennmittels mittels eines lösemittelhaltigen Reinigers. **Marbocote® 227 CEE** kann über anderen semi-permanenten Trennmitteln aufgetragen werden ohne diese vorher zu entfernen. Trotzdem sollte die Form vor dem Auftrag sauber und trocken sein, um beste Resultate zu erzielen.

Arbeitsschritte:

1. Trage **Marbocote® 227 CEE** mit einem sauberen, trockenen Baumwolltuch auf.
2. Wische das nasse Tuch über die Formoberfläche, etwa eine Fläche von 0,5 m². Heftiges Reiben oder Polieren ist nicht erforderlich.
3. Wiederhole die Schritte 1 und 2 bei den angrenzenden Flächen, wobei das Tuch häufig mit dem Trennmittel benetzt werden sollte. Sorge dafür, dass die bearbeiteten Flächen gut überlappen, um Fehlstellen auszuschließen.
4. Wiederhole diese Schritte bis die ganze Form vollkommen beschichtet ist.
5. Warte, bis das Lösemittel vollkommen verdunstet und daher die Oberfläche trocken ist. Danach warte weitere 15 Minuten, bis die Oberfläche unter dem Einfluss der Luftfeuchtigkeit vollkommen ausgehärtet ist.
6. Wiederhole diese Schritte (1 - 5) für weitere 2 Beschichtungen (insgesamt also 3).
7. Bei neuen Formen, oder beschädigten Stellen, trage man ein bis zwei zusätzliche Schichten auf wie beschrieben.
8. Nach dem Trocknen warte mindestens 30 Minuten bei Raumtemperatur vor dem Formvorgang. Erwärmung (z.B. auf 60 °C) würde die Filmhärte verbessern.
9. Prüfe die zuverlässige Beschichtung mit **Marbocote® 227 CEE** mittels Klebefolie, die sich von einer beschichteten Oberfläche leicht lösen lässt.

Nachbeschichtung:

Wenn die Entformung schwerer wird, trage man eine Schicht **Marbocote® 227 CEE** auf, wie oben beschrieben.

Verpackung:

- 5 Liter Kanister
- 25 Liter Kanister

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Technisches Datenblatt

Marbocote® Fastcote LP

Semi-permanentes Formtrennmittel

Produktbeschreibung:

Marbocote® Fastcote LP ist bestimmt zur Entformung von gel-beschichteten glasfaserverstärkten Polyester- oder Vinylester - Formteilen von gel-beschichteten Formen. **Marbocote® Fastcote LP** ist ein polymeres Harz in einem Gemisch von nicht chlorierten Lösemitteln. Es ist besonders gut geeignet für die Erzeugung von hochglänzenden Oberflächen nur durch einfaches Wischen; Polieren oder Reiben sind nicht erforderlich. Die Anwendung ist einfach und schnell und erzeugt eine lang andauernde hochglänzende Oberfläche, die viele Entformungen gestattet, bevor ein erneuter Auftrag notwendig wird.

Produktvorteile:

- ▶ leichte Anwendung
- ▶ nicht übertragend / verschmutzend
- ▶ keine chlorierten, nur umweltverträgliche Lösemittel
- ▶ geringer Geruch
- ▶ minimaler Formaufbau
- ▶ auf allen Formoberflächen aufzutragen
- ▶ hoher Glanz des Formteils
- ▶ dauerhaft: gestattet viele Entformungen je Anwendung

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinung	- klare Flüssigkeit
Geruch	- schwach
Dichte	- 0,76 g/cc
Lösemittel	- aliphatische Kohlenwasserstoffe
Flammpunkt	- > 24 °C
Bedeckung	- 20 – 25 m ² / Liter
Haltbarkeit	- 12 Monate
Lagerung	- für entflammbare Flüssigkeiten vorsehen

Merke:

Das polymere Harz in **Marbocote® Fastcote LP** reagiert mit Luftfeuchtigkeit. Bitte verschließen Sie den Behälter nach Gebrauch. **Marbocote® Fastcote LP** wird gebrauchsfertig geliefert, kein Schütteln oder Mischen notwendig. Man vermische es nicht mit anderen Produkten oder Lösemitteln.

Die Verwendung eines Sealers vor dem Auftrag von **Marbocote® Fastcote LP** ist nicht unbedingt erforderlich.

Anwendungshinweise :

Bitte lesen Sie vor Verwendung das Sicherheitsdatenblatt.

Falls erforderlich, poliere man die Form bis sie den gewünschten Glanz aufweist. Wenn man vorher ein wachartiges oder silikonhaltiges Trennmittel verwendet hatte, entferne man alle Spuren dieses Trennmittels mittels eines lösemittelhaltigen Reinigers wie z.B. **Marbocote®** Formenreiniger. **Marbocote® Fastcote LP** kann über anderen semi-permanenten Trennmitteln aufgetragen werden ohne diese vorher zu entfernen. Trotzdem sollte die Form vor dem Auftrag sauber und trocken sein.

Arbeitsschritte:

1. Tränke **Marbocote® Fastcote LP** mit einem sauberen, trockenen Baumwolltuch.
2. Wische das nasse Tuch über die Formoberfläche, etwa über eine Fläche von 0,5 m². Heftiges Reiben oder Polieren sind nicht erforderlich.
3. Wiederhole die Schritte 1 bis 2 bei den angrenzenden Flächen, wobei das Tuch häufig mit dem Trennmittel benetzt werden sollte. Sorge dafür, dass die bearbeiteten Flächen gut über-lappen, um Fehlstellen auszuschließen.
4. Wiederhole diese Schritte bis die ganze Form vollkommen beschichtet ist.
5. Nach dem Abtrocknen warte weitere 15 Minuten damit der Film aushärten kann (durch die Luftfeuchtigkeit).
6. Wiederhole diese Schritte (1 - 5) für weitere 3 Beschichtungen (insgesamt also 4 Schichten).
7. Nach dem Trocknen warte mindestens 30 Minuten bei Raumtemperatur vor dem Formvorgang. Erwärmung (z.B. 15 Minuten lang auf 60 °C) würde die Filmhärte verbessern.

Nachbeschichtung:

Wenn die Entformung schwerer wird, trage man eine Schicht **Marbocote® Fastcote LP** auf, wie oben beschrieben.

Verpackung:

- 5 Liter Kanister
- 25 Liter Kanister

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Technisches Datenblatt

Marbocote® 625 X ECO

Semi-permanentes, wachshaltiges Formtrennmittel

Produktbeschreibung:

Marbocote® 625 X ECO ist bestimmt zur Entformung von gel-beschichteten, glasfaserverstärkten Kunststoffen oder Vinyl-Ester Teilen von gel-beschichteten Formen.

Marbocote® 625 X ECO ist ideal zur Erzeugung von hochglänzenden Oberflächen. **Marbocote® 625 X ECO** ist eine Mischung von einem mikrokristallinem Wachs und einem polymeren Harz. Es ist leicht aufzutragen und erlaubt außerdem vielfache Entformungen. **Marbocote® 625 X ECO** wird ähnlich einem flüssigen Wachs aufgetragen. **Marbocote® 625 X ECO** erzeugt eine gut sichtbare Schicht auf der Formoberfläche, was dem Anwender die Sicherheit gibt, keine Stellen der Formoberfläche übersehen zu haben. Die sichtbare Wachsschicht ist leicht zu polieren und erzeugt eine hochglänzende Oberfläche, die viele Entformungen gestattet, bevor ein erneuter Auftrag notwendig wird.

Produktvorteile:

- ▶ leichter Auftrag
- ▶ sichtbare Schicht
- ▶ leicht zu polieren
- ▶ hoher Glanz
- ▶ keine chlorierten, nur umweltverträgliche Lösemittel
- ▶ geringer Geruch
- ▶ minimaler Formaufbau
- ▶ dauerhaft: gestattet viele Entformungen je Anwendung

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinung	- milchige Flüssigkeit
Geruch	- schwach
Dichte	- 0,76e g/cc
Lösemittel	- aliphatische Kohlenwasserstoffe
Flammpunkt	- 28 °C
Haltbarkeit	- 12 Monate
Bedeckung	- 15 bis 20 m ² / Liter
Lagerung	- für entflammbare Flüssigkeiten vorsehen

Merke:

Das polymere Harz in **Marbocote® 625 X ECO** reagiert mit Luftfeuchtigkeit. Bitte verschließen Sie den Behälter nach Gebrauch. Vor und während des Gebrauches gut schütteln.

Bei neuen, porösen und beschädigten Formen verwende man vor dem **Marbocote® 625 X ECO** unseren „GRP Formversiegler“ – siehe das diesbezügliche Datenblatt.

Anwendungshinweise :

Bitte lesen Sie vor Verwendung das Sicherheitsdatenblatt. Falls erforderlich, poliere man die Form bis sie den gewünschten Glanz hat. Wenn man vorher ein wachsartiges oder silikonhaltiges Trennmittel verwendet hatte, entferne man alle Spuren dieses Trennmittels mittels eines lösemittelhaltigen Reinigers, wir empfehlen unser Marbocote Mould Cleaner (Formenreiniger).

Marbocote® 625 X ECO kann über anderen semi-permanenten Trennmitteln aufgetragen werden, ohne diese vorher zu entfernen. Trotzdem sollte die Form vor dem Auftrag sauber und trocken sein.

Arbeitsschritte:

1. Schüttele den Behälter vor Gebrauch gut!
2. Trage **Marbocote® 625 X ECO** reichlich mit einem sauberen, trockenen Baumwolltuch auf.
3. Wische das nasse Tuch über die Formoberfläche, und tränke dabei das Tuch wiederholt mit **Marbocote® 625 X ECO**.
4. Warte ab, bis die Oberfläche trüb wird – wie bei einem Wachs.
5. Prüfe die Oberfläche auf nicht bedeckte Stellen, sollten solche sichtbar werden, bessere nach, wie unter 2 – 4 beschrieben.
6. Warte ca. 15 – 20 Minuten bis **Marbocote® 625 X ECO** auf der Oberfläche trocken ist.
7. Mit einem neuen, sauberen Baumwolltuch wird nun die Oberfläche glänzend poliert. Dies geschieht ohne jeglichen Kraftaufwand, ganz sanft. Man wende das Tuch öfter, und ersetze es häufig durch ein frisches, unverbrauchtes Tuch, um eine gute Oberfläche zu gewährleisten. Mechanische Poliergeräte sind nachteilig, da sie "trockene Stellen" erzeugen können.
8. Wiederhole diese Schritte (1- 6) für weitere 3 Beschichtungen (insgesamt also 4).
9. Nach dem Trocknen warte mindestens 20 Minuten bei Raumtemperatur vor dem Formvorgang.
10. Beginne mit der Produktion

Nachbeschichtung:

Wenn die Entformung schwerer wird, trage man eine Schicht **Marbocote® 625 X ECO** auf, wie oben beschrieben.

Verpackung:

- 5 Liter Kanister
- 25 Liter Kanister

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Technisches Datenblatt

Marbocote® Spraycote

Semi-permanentes Formtrennmittel

Produktbeschreibung:

Marbocote® Spraycote ist bestimmt zur Entformung von glasfaserverstärkten Kunststoffen (Epoxy-, Polyester-, Vinylester-, Phenol- oder anderen Duroplastharzen) aus nicht-porösen oder gel-beschichteten Formen. **Marbocote® Spraycote** ist ideal für hochglänzende Oberflächen des Formlings geeignet, und es erzeugt eine hochglänzende Oberfläche allein durch den Sprühauftrag: man braucht nicht zu reiben oder zu polieren. Die Trennschicht ist dauerhaft und gibt etliche Entformungen pro Anwendung. Das Trennmittel überträgt sich nicht auf den Formling.

Produktvorteile:

- ▶ leichte Sprühanwendung
- ▶ keine Wartezeit zwischen den Schichten
- ▶ keine chlorierten, nur umweltverträgliche Lösemittel
- ▶ geringer Geruch
- ▶ minimaler Formaufbau
- ▶ dauerhaft: gestattet viele Entformungen je Anwendung
- ▶ hoher Glanz des Formteils

Physikalische Eigenschaften:

Erscheinung	- klare Flüssigkeit
Geruch	- schwach
Dichte	- 0,74 g/cc
Lösemittel	- aliphatische Kohlenwasserstoffe
Flammpunkt	- 10°C
Haltbarkeit	- 6 Monate
Bedeckung	- 15 bis 20 m ²
Lagerung	- für entflammbare Flüssigkeiten vorsehen

Merke:

Das polymere Harz in **Marbocote® Spraycote** reagiert mit Luftfeuchtigkeit. Bitte verschließen Sie den Behälter nach Gebrauch. **Marbocote® Spraycote ECO** wird gebrauchsfertig geliefert, kein Schütteln oder Mischen notwendig. Nicht mit anderen Lösemitteln vermischen.

Anwendungshinweise :

Bitte lesen Sie vor Verwendung das Sicherheitsdatenblatt. Falls erforderlich, poliere man die Form, bis sie den gewünschten Glanz aufweist. Wenn man vorher ein wachsartiges oder silikonhaltiges Trennmittel verwendet hatte, entferne man alle Spuren dieses Trennmittels mittels eines lose-mittelhaltigen Reinigers, wie z.B. Marbocote Mould Cleaner. Marbocote Spraycote kann über anderen semi-permanenten Trennmitteln aufgetragen werden ohne diese vorher zu entfernen. Trotzdem sollte die Form vor dem Auftrag sauber und trocken sein. Sorge für gute Be- und Entlüftung während des Sprühens. Am Besten geeignet für den Sprühauftrag ist eine HVLP (geringer Druck, hohes Volumen) Sprühhvorrichtung.

Arbeitsschritte:

1. Die Sprühhvorrichtung sollte auf 2 bis 2,5 bar eingestellt werden und eine Düsenöffnung von weniger als 1,4 mm haben.
2. Halte die Düse etwa 20 cm entfernt von der Formoberfläche, reguliere das Sprühvolumen so, dass der Sprühfilm auf der Oberfläche nach 2 – 3 Sekunden abtrocknet. Wenn das Trocknen länger als 5 Sekunden dauert, wurde zu viel aufgetragen.
3. Beschichte die gesamte Formoberfläche systematisch wie unter 1 und 2 beschrieben. Da die Trennschicht beim Trocknen transparent erscheint und kaum sichtbar ist, muss sorgfältig darauf geachtet werden, dass alle Stellen der Form gut beschichtet werden.
4. Sofort nach dem Auftragen der ersten Schicht trage die nächste auf, im 90° Winkel zur ersten. Keine Wartezeit erforderlich zwischen den Schichten!
5. Für neue oder reparierte Formen braucht man 5 Schichten. Für bereits vorher beschichtete Formen reichen 3 Schichten aus.
6. Nach dem Trocknen der letzten Schicht warte mindestens 30 Minuten bei Raumtemperatur zur Aushärtung der Schicht vor dem Formvorgang.

Tipps:

- Überprüfe vor dem Sprühen die Einstellungen der Sprühhvorrichtung an den Formkanten.
- Bei korrekter Einstellung der Sprühhvorrichtung erzeugt man eine leichte Feuchte auf der Formoberfläche, die in wenigen Sekunden abtrocknet.
- Wenn das Produkt zu stark aufgetragen wird (und nach dem Trocknen eine leichte Trübung sichtbar wird), reibe die Stelle mit einem sauberen trockenen Tuch ab und trage erneut, wie empfohlen, auf.
- Wenn etwas Produkt von der Sprühhvorrichtung abtropft, trockne sofort ab und wiederhole den Sprühhvorgang.
- Fülle nur soviel Flüssigkeit ab, wie sofort verbraucht wird. Überflüssige Mengen dürfen nicht wieder in das Originalgebinde zurückgegossen werden.

Nachbeschichtung:

Wenn die Entformung schwerer wird, trage man eine Schicht **Marbocote® Spraycote** auf, wie oben beschrieben.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.