

## Technisches Datenblatt

# Marbocote® GRP Formversiegler Mould Sealer

## Produktbeschreibung:

**Marbocote® GRP Formenversiegler** ist bestimmt zur Versiegelung von Formoberflächen aus faserverstärkten Kunststoffen (Polyester, Epoxy, Vinylester) oder auch aus Metall. **Marbocote® GRP Formenversiegler** ist eine polymere Harzlösung in einem Gemisch von organischen Lösemitteln. Es versiegelt zum einen mikroporöse Oberflächen, zum anderen auch kleinere Kratzer auf der Formoberfläche. Das Ergebnis ist eine glatte, hochglänzende Oberfläche, die geeignet ist weitere Trennmitteldeckschichten aufzunehmen.

**Marbocote® GRP Formenversiegler** wird empfohlen für neue Formen – die naturgemäß noch Mikroporen haben – sowie zur Ausbesserung gebrauchter Formen (Kratzer, etc.).

## Produktvorteile:

- ▶ wirksamer Formversiegelung
- ▶ leichte Anwendung
- ▶ verbessert Formenglanz
- ▶ geringer Geruch
- ▶ minimaler Formaufbau
- ▶ auf allen Formoberflächen anwendbar

## Physikalische Eigenschaften:

<b>Erscheinung</b>	- klare Flüssigkeit
<b>Geruch</b>	- schwach
<b>Dichte</b>	- 0,80 g/cc
<b>Lösemittel</b>	- aliphatische, aromatische Kohlenwasserstoffe
<b>Flammpunkt</b>	- 40 °C
<b>Bedeckung</b>	- 20 – 25 m <sup>2</sup> / Liter
<b>Haltbarkeit</b>	- 12 Monate
<b>Lagerung</b>	- für entflammbare Flüssigkeiten vorsehen

## Merke:

Das polymere Harz in **Marbocote® GRP Formenversiegler** reagiert mit Luftfeuchtigkeit. Bitte verschließen Sie den Behälter nach Gebrauch. **Marbocote® GRP Formenversiegler** wird gebrauchsfertig geliefert, kein Schütteln oder Mischen notwendig.

## Anwendungshinweise :

Bitte lesen Sie vor Verwendung das Sicherheitsdatenblatt. Falls erforderlich, poliere man die Form bis sie den gewünschten Glanz aufweist. Wenn man vorher ein wachartiges oder silikonhaltiges Trennmittel verwendet hatte, entferne man alle Spuren dieses Trennmittels mit Hilfe eines lösemittelhaltigen Reinigers, wir empfehlen Marbocote Formenreiniger.

**Marbocote® GRP Formensiegler** kann über anderen semi-permanenten Trennmitteln aufgetragen werden ohne diese vorher zu entfernen. Trotzdem sollte die Form vor dem Auftrag sauber und trocken sein.

## Arbeitsschritte:

1. Trage **Marbocote® GRP Formensiegler** mit einem sauberen, trockenen Baumwolltuch auf.
2. Wische das nasse Tuch über die Formoberfläche, etwa eine Fläche von 0,5 m<sup>2</sup>. Heftiges Reiben oder Polieren sind nicht erforderlich. Wenn **keine** glänzende Oberfläche erwünscht ist, gehe zu Schritt 4.
3. Wenn eine hochglänzende Oberfläche erwünscht ist, z.B. bei der FRP Formteilherstellung, nimm ein zweites trockenes Baumwolltuch und wische **sanft** die feuchte Oberfläche trocken. Sobald trocken, gehe zu angrenzenden Flächen. Heftiges Reiben oder Polieren ist nicht erforderlich.
4. Wiederhole diese Schritte bis die ganze Form vollkommen beschichtet ist. Sorge dafür, dass die bearbeiteten Flächen gut überlappen, um Fehlstellen auszuschließen.
5. Nach dem Auftragen warte etwa 15 Minuten ab, bis die Schicht unter dem Einfluss der Luftfeuchtigkeit ausgehärtet ist.
6. Wiederhole diese Schritte (1-5) für weitere 2 Beschichtungen (insgesamt also 3).
7. Nach dem Trocknen warte mindestens 30 Minuten bei Raumtemperatur vor dem Auftrag weiterer Trennmitteldeckschichten.

## Trennmitteldeckschichten:

Der Formversiegler kann verwendet werden als Primer für jedes andere Marbocote Trennmittel, wie z.B. 75 ECO, 625 X ECO und viele andere – siehe die diesbezüglichen Datenblätter

## Verpackung:

- 1 Liter Kanister
- 5 Liter Kanister

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.