

Technisches Merkblatt

HPG – Farbpasten

Beschreibung

Basis: in ungesättigten Polyesterharzen verteilte, deckende Pigmente.

Besondere Eigenheiten: die Farbpasten werden zum Färben von Gelcoats und zur Colorierung von Harzen u.a. für Platten und Stangen in der Knopfindustrie, gewellte und flache Lamine, technische Teile etc. verwendet.

Farbpasten sind in nahezu allen RAL-Farben erhältlich!

Anwendung: Der empfohlene Anwendungsprozentsatz von **HPG – Farbpasten** ist farntonabhängig und liegt zwischen 0,1% (für transluzente Anwendungen) und 8-9 % (für deckende Anwendungen).
Hohe Dosierungen können Auswirkungen auf die Härtungseigenschaft (Gel-Zeit, Delta-Zeit, Qualität der Trocknung) haben. Wir empfehlen in diesem Fall entsprechende Probelamine zu erstellen.

Verpackungseinheit: 25kg - Kunststoffeimer

Chemische und physikalische Eigenschaften der flüssigen HGP - Farbpasten

Eigenschaften	Typischer Wert	Messeinheit	Methode
Aussehen	je nach RAL-Farbe	--	--
Viskosität (bei 25°C)	o.A.	--	--
Dichte (bei 25°C)	farbabhängig	g/cm ³	I.O. 805
Festkörpergehalt	99	%	--
Lagerfähigkeit *	12	Monate	--

* Die Farbpaste muss in Originalgebinden, versiegelt, unbeschädigt, trocken, bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.