

Technisches Merkblatt

HTPR 83 – DEAA Beschleuniger

Beschreibung

Basis: Beschleuniger auf Basis Diethyl-Acetoacetamid.

Besondere Eigenheiten: Bei Einsatz von **HTPR 83** wird die Gelier- und Härtingszeit des Harzes reduziert. **HTPR 83** wird auch eingesetzt, wenn eine Erhöhung des Kobalt- und MEKP-Anteils keine Verkürzung der Gelierzeit zur Folge hatte, oder wenn, speziell bei hellen Laminaten, eine Reduzierung des Kobaltanteils notwendig ist.

HTPR 83 kann für folgende Harzsysteme eingesetzt werden:

- ◆ Ortho- und Isophthalsäure basierte Harze
- ◆ Bisphenol A Fumarat Harze
- ◆ Vinylester Harze

Anwendung: **HTPR 83** wird zur Beschleunigung des Polymerisationsprozesses bei ungesättigten Polyesterharzen in Verbindung mit MEKP und Kobalt eingesetzt.

In Abhängigkeit des eingesetzten Harzes und der Arbeitsbedingungen wird eine Dosierung zwischen 0,1%-0,6% empfohlen.

Verpackungseinheit: auf Anfrage

Lager-Empfehlung: Das Produkt trocken in unversehrten Original-Behältnissen gelagert werden, die Raumtemperatur sollte zwischen 5°C und 25°C liegen. Bei ordnungsgemäßer Lagerung wird eine Stabilität des Produktes von 6 Monaten garantiert.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Produktinformation

Kobaltbeschleuniger CO 1

Allgemeines:

Mischung aus Cobaltoctoat und Weichmacher

Kobaltbeschleuniger CO 1 wird als Beschleuniger für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen bei Raumtemperatur verwendet.

Durch rasche Zersetzung des Peroxids wird die radikalische Polymerisation ausgelöst.

Der Beschleuniger CO 1 ist besonders zur Erzielung kurzer Taktzeiten im Laminierbereich geeignet, wie z. B. Handlaminat, Kaltpressverfahren oder Injektionsverfahren.

Abhängig vom Anwendungsbereich und den Arbeitsbedingungen empfehlen wir die folgenden Beschleunigermengen:

Kobaltbeschleuniger CO 1 : 0,25 bis 1,0 Gew-TL bezogen auf 100 Gew-TL Harz.

Chemische und physikalische Eigenschaften:

	Wert	Einheit
Aussehen	dunkle Flüssigkeit	
Wirkstoffgehalt	1	%
Dichte bei 20°C	0,87	g/cm ³
Flammpunkt	>21	°C

Verpackung:

Das Produkt wird in Verpackung zu 25 kg geliefert.

Lagerung und Haltbarkeit:

Das Produkt sollte in dem Originalgebinde luft- und lichtdicht gelagert werden.

Bei dieser Lagerung ist der Kobaltbeschleuniger mindestens 6 Monate haltbar.

Sicherheit:

Das Produkt ist leicht entflammbar und gesundheitsschädlich. Weitere Informationen hierzu entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

BESCHLEUNIGER NIE IN DIREKTEN KONTAKT MIT PEROXIDEN BRINGEN! EXPLOSIONSGEFAHR !

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Kobaltbeschleuniger CO 6

Allgemeines:

Mischung aus Cobaltoctoat und Weichmacher

Kobaltbeschleuniger CO 6 wird als Beschleuniger für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen bei Raumtemperatur verwendet.

Durch rasche Zersetzung des Peroxids wird die radikalische Polymerisation ausgelöst.

Der Beschleuniger CO 6 ist besonders zur Erzielung kurzer Taktzeiten im Laminierbereich geeignet, wie z. B. Handlaminat, Kaltpressverfahren oder Injektionsverfahren.

Abhängig vom Anwendungsbereich und den Arbeitsbedingungen empfehlen wir die folgenden Beschleunigermengen:

Kobaltbeschleuniger CO 6 : 0,1 bis 0,5 Gew-TL bezogen auf 100 Gew-TL Harz.

Chemische und physikalische Eigenschaften:

	Wert	Einheit
Aussehen	dunkle Flüssigkeit	
Wirkstoffgehalt	1	%
Dichte bei 20°C	0,89	g/cm ³
Flammpunkt	>21	°C

Verpackung:

Das Produkt wird in Verpackung zu 25 kg geliefert.

Lagerung und Haltbarkeit:

Das Produkt sollte in dem Originalgebinde luft- und lichtdicht gelagert werden.

Bei dieser Lagerung ist der Kobaltbeschleuniger mindestens 6 Monate haltbar.

Sicherheit:

Das Produkt ist leicht entflammbar und gesundheitsschädlich. Weitere Informationen hierzu entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

BESCHLEUNIGER NIE IN DIREKTEN KONTAKT MIT PEROXIDEN BRINGEN!
EXPLOSIONSGEFAHR !

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.