

Technisches Datenblatt

HA903TAEL20 - DCPD Polyesterharz

thixotropiert, vorbeschleunigt, geringe Styrolemission

Beschreibung: **HA903TAEL20** ist eine Mischung aus ungesättigten Polyesterharzen gelöst in Styrol, vorbeschleunigt, thixotropiert, mit einem Katalyse-Indikator. Das Harz enthält zudem spezielle Additive zur Reduzierung der Styrolemission.

Vorteile: Die chemische Zusammensetzung des Harzes garantiert eine gute Anbindung und Benetzbarkeit mit Glasfasern. Ausgehärtet bietet das Harz eine ausgezeichnete Farbneutralität. Besondere Aufmerksamkeit verdient der geringe Styrolgehalt welcher zu einer verringerten Umweltbelastung während der Verarbeitung führt. Nach einer Aushärtung von über 24 Stunden sollten die Oberflächen angeschliffen werden wenn auf diesen weiter laminiert werden soll.

Verfahren: Handlaminieren und Faserspritzen

Chemische und physikalische Eigenschaften des flüssigen Harzes HA903TAEL20

Eigenschaften	Einheit	Methode	HA903TAEL20
Erscheinungsbild			flüssig blau
Viskosität bei 25°C (*)	mPa.s	I.O. 369	450
Thixotroper Index (**)		I.O. 369	3,0 - 3,5
Gelzeit 25°C (***)	Minuten	I.O. 1000	15 - 25
Zeit bis zur Höchsttemperatur	Minuten	I.O. 1000	10 - 15
Exotherme Höchsttemperatur	°C	I.O. 1000	150 - 170
Styrol-Gehalt	%	I.O. 387	24 - 28

(*) Brookfield RVF Spindle#2@20rpm

(**) Brookfield RVF Spindle#2@2rpm/20rpm

(***) Catalysis Zustand: 100g Harz + 1,5g MEKP 50

Mechanische Eigenschaften des gehärteten reinen Harzes HA903TAEL20

Eigenschaften	Einheit	Methode	HA903TAEL20
HDT	°C	ASTM D 648	68
Barcol Härte		ASTM D 2583	40

(****) Katalyse: 100g Harz + 1,5g MEKP 50, Aushärtung 24 Stunden bei 25°C + 3 Stunden bei 100°C

Verarbeitung:

Vor der Verarbeitung muss das Material aufgerührt werden damit eine homogene Thixotropie garantiert ist. Wir empfehlen eine Verarbeitungstemperatur zwischen 15°C und 30°C um einen besseren Polymerisationsgrad des Harzes zu erreichen. Bitte fügen Sie kein Styrol oder andere Lösungsmittel zu um die Eigenschaften des Harzes weiterhin zu gewährleisten. Bei dickeren Laminaten wird empfohlen spätestens bei Fingerprint Folgelagen aufzutragen. Bei ausgehärteten Laminaten ist vorheriges Anschleifen notwendig.

Lagerungs-Empfehlung:

Das Harz muss trocken in verschlossenen Original-Behältnissen gelagert werden, die Raumtemperatur sollte zwischen 5°C und 25°C liegen. Die Produkthaltbarkeit verringert sich bei höherer Temperatur und demzufolge könnte sich die Eigenschaft des Harzes verändern. Bei ordnungsgemäßer Lagerung wird eine Stabilität des Harzes von 6 Monaten garantiert. Bei Temperaturen von über 65°C verkürzt sich die Lagerstabilität auf 6 Tage.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.