

Häufige Fehler in Gelcoatoberflächen – wir haben die Antworten

Die Qualität des fertig gestellten Laminates wird meist über das Erscheinungsbild der Oberfläche beurteilt. Hierzu sind ein korrekter Auftrag sowie korrekte Aushärtung absolut notwendig. Auch wenn Sie sehr viel Sorgfalt in die Applikation gelegt haben, können gelegentlich Probleme auftreten. Es ist deshalb sehr wichtig, dass die Ursache so schnell als möglich identifiziert wird.

Fehlerbeschreibung Gelcoat	Mögliche Ursachen
Krater	<ul style="list-style-type: none"> • Trennmittelauftrag zu dick • Wassertropfen • Trennmittel enthält Silikon • Öltropfen
Orangen- oder Elefantenhaut	<ul style="list-style-type: none"> • Zu geringe Schichtdicke • Eingeschlepptes Aceton • Ungleichmäßige Härtung • Zu wenig Härter • Zu wenig Beschleuniger • Gelierzeit des nachfolgenden Harzes
Faserabdrücke	<ul style="list-style-type: none"> • Schicht zu dünn aufgetragen • Unterhärtung
Blasenbildung	<ul style="list-style-type: none"> • Eingeschlossene Luft • Verunreinigung durch Lösemittel • Katalysator hat nicht reagiert
Risse und Sprünge	<ul style="list-style-type: none"> • Deckschicht zu dick • Zu wenig Trennmittel • Erste Laminatschicht zu Harzreich • Rückseitige Krafteinwirkung

Fehlerbeschreibung Gelcoat	Mögliche Ursachen
Porenbildung	<ul style="list-style-type: none"> • Gelcoat zu viskos, speichert Luft • Gelcoat und/oder Form zu kalt • Ungenügende Durchmischung • Lufteinschluß durch zu rasches Gelieren
„Fischaugen“	<ul style="list-style-type: none"> • Gelcoatauftrag zu dünn • Viskosität zu niedrig • Trennwachs oder andere Trennmittel • Verschmutzungen (Wasser, Öl oder Silikone) ausgehärtete Harzpartikel
Unebenheiten	<ul style="list-style-type: none"> • Zu viel Gelcoat gespritzt • Trockenes Laminat • Hohe Binderkonzentration der Glasmatte
Weicher Gelcoat	<ul style="list-style-type: none"> • Nicht vollständig ausgehärtet • Zu viel/nicht passende Füllstoffe oder Pigmente • Temperatur zu niedrig / zu hoch
Deckschicht härtet nicht aus	<ul style="list-style-type: none"> • Zu geringe Form- bzw. Umgebungstemperatur • Zu geringe Härtermenge
Ablösen der Deckschicht vom Laminat	<ul style="list-style-type: none"> • Laminat zu spät aufgebracht
Ablaufendes Gelcoat	<ul style="list-style-type: none"> • Zu geringe Thixotropie