

Viledon® - Vliesstoffe für Verbundwerkstoffe

aus E-, C- und ECR-Glasfasern

Technische Daten			T 1775		T 1785		T 1776C		T 1777C		T 1790C		T 1791C		T 1792C		T 1790		T 1791	
			E- Glas		C-Glas		C-Glas		C-Glas		C-Glas		ECR - Glas		ECR		ECR			
Faser	DIN 60 001-T1		E- Glas		C-Glas		C-Glas		C-Glas		C-Glas		C-Glas		ECR - Glas		ECR		ECR	
Flächengewicht	EN 29 073-T1	g/m ²	30	14	26	26	30	30	50	30	30	50	30	30	30	30	30	30	30	30
Dicke	EN 29 073-T2	mm	0,32	0,17	0,31	0,31	0,35	0,35	0,55	0,35	0,35	0,55	0,35	0,34	0,35	0,34	0,35	0,34	0,35	0,34
Höchstzugkraft längs	EN 29 073-T3	N/50 mm	60	40	50	35	35	45	90	48	50	48	50	48	50	48	50	48	50	50
Höchstzugkraft quer	EN 29 073-T3	N/50 mm	35	24	30	20	22	25	40	25	27	25	27	25	27	25	27	25	27	27
Zugkraftdehnung längs	EN 29 073-T3	%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Zugkraftdehnung quer	EN 29 073-T3	%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Löslichkeit in Styrol			gut	---	---	gut	gut	---	---	gut	---	---	gut	---	---	gut	---	---	---	---
Lieferbreite Standard		cm	100/200	100/200	100/200	100/200	100/200	100/200	100/200	100/200	100/200	100/200	100/200	100/200	100/200	100/200	100/200	100/200	100/200	100/200
Rollenlänge Standard		m	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Kerndurchmesser Standard		mm	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70

Es handelt sich um Mittelwerte, die den üblichen Produktionsschwankungen unterliegen

Anwendungsbereich															
Hand- und Spritzlaminat		XX			XX	XX						XX			
Preißverfahren				XX					XX	XX					XX
Wickelverfahren	trocken	XX		XX	XX	XX			XX	XX		XX	XX		XX
	naß			XX					XX	XX					XX
RTM /Vakuuminfusion				XX					XX	XX					XX
Pultrusion															
Injektion				XX					XX	XX					XX
Kontinuierliche Verfahren (z.B. Wellplatten)		XX	XX	XX					XX	XX					XX