

Dreifachverbund 1162g

Kombination aus Glasmatte und PP-Kern



Produktbeschreibung:

Der Dreifachverbund wird hergestellt indem zwei Glasmatte aus nicht orientierten E-Glas-Spinnfäden vernäht werden. Dazwischen wird ein Polypropylen-Vlieskern eingearbeitet der für einen guten Harzfluss sorgt. Die Kombination der einzelnen Materialien vereint die Eigenschaften und erspart dadurch Zeit und Aufwand.

Rollenbreite: 1270 mm - 2500 mm ± 5 mm

Vernähung: 12 g/m² PES Faden, Trikot

Die Kombination wird für die Verarbeitung mit UP-, EP-, VE- und Phenolharzen empfohlen.

Technische Eigenschaften (Richtwerte):

Flächengewicht Gesamt	Dreifachverbund**				
	Glasmatte*		PP-Kern*	Glasmatte°	
1162 g/m ²	450 g/m ²	2400 tex	250 g/m ²	450 g/m ²	2400 tex

*Toleranz von ± 10 % möglich. **Max. 5 % der Rollen können die Standardlauflänge um 50% unterschreiten.

Transport und Lagerbedingungen:

Das Produkt wird in geschlossenen und vor Feuchtigkeit geschützten Fahrzeugen transportiert. Die Lieferung erfolgt mit einem Qualitätszertifikat. Diese Produkte sollten in der Originalverpackung in trockener, überdachter, staubfreier Lagerumgebung gelagert werden. Die empfohlene Temperatur sollte zwischen 10°C bis 30°C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50% bis 75% betragen.

Die Produkte sollten vor der Verarbeitung in der Originalverpackung für mindestens 24 Stunden im Arbeitsbereich konditioniert werden um Kondenswasser zu vermeiden. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden, wenn nichts anderes auf der Verpackungseinheit angegeben ist.