

Produktinformation

StarRov® 490 E-Glas Direktroving



Beschreibung:

Der Direktroving 490 wird „direkt“ von der Glasschmelze gezogen und ohne Drehung zu einer Rovingspule gewickelt. Das empfohlene Einsatzgebiet ist die Verstärkung von Polypropylen (PP) als „Long Fiber Reinforced Thermoplastics“ LFT (D-LFT) ohne oder in Verbindung mit geeigneten Haftvermittlern. Durch hohe Faserintegrität ist eine sehr gute Handhabung, Förderung und Dosierung gewährleistet. Bei der Einarbeitung in chemisch gekoppelte PP-Systeme werden die bereits sehr hohen mechanischen Festigkeitswerte bei Standardsystemen nochmals stark verbessert. Der Direktroving 490 kann auch in PE (Polyethylen) zum Einsatz kommen.

Das Produkt wird aus E-Glas hergestellt, gekennzeichnet als Aluminium-Borosilikatglas nach DIN 1259-1 und ASTM D 578.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Gute Abriebbeständigkeit und wenig Glasfaserflusen
- ✓ Schlingenfreier und spannungsgleicher Rovingstrang
- ✓ Neutrales Farbverhalten der Fertigteile

Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Einheit	PR 220 1200 490	PR 440 2400 490	PR 444 4800 490
Filament Durchmesser	µm	16	16	23
Nennfeinheit Rovingstrang	tex	1200	2400	4800
Schlichtebasis		Silan	Silan	Silan
Spulengewicht	kg	19 ± 1	19 ± 1	19 ± 1

Messbare Parameter

	Methode	PR 220 1200 490	PR 440 2400 490	PR 440 4800 490
Glühverlust (%)	ISO 1887	0,55	0,55	0,55
Feuchtegehalt (%)	ISO 3344	0,15	0,15	0,15
Lineare Dichte (tex)	ISO 1889	1200	2400	4800
Zugfestigkeit (N/Strang)	ISO 3341	300	550	o. A.

Verpackung und Etikettierung:

Der Direktrovving wird in Form einer zylindrischen Spule mit innerer Abwicklung hergestellt. Die Spulen sind einzeln in Folie verpackt. Das Produkt wird in Kartons auf einer Palette geliefert. Die inneren und äußeren Enden sind gemäß den Verpackungsstandards angeordnet bzw. verbunden.

Spulenhöhe:	255 mm
Außendurchmesser:	280 mm
Spulen pro Palette:	48 bzw. 64 Stück
Palettengewicht/-maß:	ca. 950 kg / 120 x 88 bzw. 118 x 118 cm

Jede Verpackungseinheit ist mit folgenden Informationen gekennzeichnet:
Hersteller, Produktbezeichnung, Charge, Brutto- / Nettogewicht, Produktcode, Produktionsdatum, Verpackungscode.

Transport und Lagerbedingungen:

Das Produkt wird in geschlossenen und vor Feuchtigkeit geschützten Fahrzeugen transportiert. Die Lieferung erfolgt mit einem Qualitätszertifikat.

Diese Produkte sollten in der Originalverpackung in trockener, überdachter, staubfreier Lagerumgebung gelagert werden. Die empfohlene Temperatur sollte zwischen 10°C bis 30°C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50% bis 75% betragen.

Die Produkte sollten vor der Verarbeitung in der Originalverpackung für mindestens 24 Stunden im Arbeitsbereich konditioniert werden. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden, wenn nichts anderes auf der Verpackungseinheit angegeben ist.