

Produktinformation

MultiStar® 264 – assembliert

E-Glas Roving



Beschreibung:

MultiStar® 264 ist ein zusammengesetzter Roving aus Endlosglasfasern mit definiertem Durchmesser, auf Silanbasis, zu einer Rovingspule gewickelt (assembliert).

Er zeichnet sich durch hervorragende Schneidfähigkeit, einfache Benetzung und sehr gute Imprägnierung sowie optimale Faserverteilung aus.

MultiStar® 264 ist geeignet für SMC-Anwendungen auf Basis von Polyester- und Vinylesterharzen, hat einen niedrigen Schrumpf und bietet eine hohe mechanische Leistung. SMC kann vielseitig eingesetzt werden, z.B. im Transportwesen, der Elektrotechnik und Elektronik sowie im Bauwesen.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Verbessertes Abwickeln und hervorragende Schneidfähigkeit
- ✓ Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- ✓ Einfache Benetzung und Imprägnierung
- ✓ Sehr gute Faserverteilung und geringe statische Belastung
- ✓ Geeignet für Multi-Purpose SMC

Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Einheit	EC14 2400 264 (80)	EC14 4800 264 (80)
Filament Durchmesser	µm	14	14
Nennfeinheit Rovingstrang	tex	2400	4800
Schlichtebasis		Silan	Silan
Spulengewicht	Kg	20	20

Messbare Parameter

	Einheit	EC14 2400 264 (80)	EC14 4800 264 (80)
Glühverlust	ISO 1887	1,15	1,15
Feuchtegehalt	ISO 3344	0,15	0,15
Lineare Dichte (Titer)	ISO 1889	2400	4800
Steifigkeit (mm)	ISO 3375	130	130

Verpackung und Etikettierung:

Der assemblierte Roving wird in Form einer zylindrischen Spule mit innerer Abwicklung hergestellt. Die Spulen sind einzeln in Folie verpackt.

Spulenhöhe:	270 mm	
Innen-/Außendurchmesser:	77 mm/280 mm	
Spulen pro Palette:	48	64
Palettenmaß:	120 x 88 cm	118 x 118 cm
Palettengewicht:	980 kg	1380 kg

Transport und Lagerbedingungen:

Das Produkt wird in geschlossenen und vor Feuchtigkeit geschützten Fahrzeugen transportiert. Die Lieferung erfolgt mit einem Qualitätszertifikat.

Diese Produkte sollten in der Originalverpackung in trockener, überdachter, staubfreier Lagerumgebung gelagert werden. Die empfohlene Temperatur sollte zwischen 10°C bis 30°C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50% bis 75% betragen.

Die Produkte sollten vor der Verarbeitung in der Originalverpackung für mindestens 24 Stunden im Arbeitsbereich konditioniert werden. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden, wenn nichts anderes auf der Verpackungseinheit angegeben ist.

Produktinformation

StarRov® 576 - assembliert E-Glas Roving



Beschreibung:

Der Roving 576 wird aus spannungsgleich gewickelten Spinnkuchenfäden zu einer Rovingspule gewickelt (assembliert). Der Roving 576 wurde speziell für Hochgeschwindigkeits-Schneidverfahren und die LFI Technologie entwickelt. Die harte Silanschichte gewährleistet eine gute Schneidfähigkeit und Dispergierung in seine Einzelfäden. Die Schlichte ist optimal auf die Verarbeitung mit PU-Systemen abgestimmt.

Das Produkt wird aus E-Glas hergestellt, gekennzeichnet als Aluminium-Borosilikatglas nach DIN 1259-1 und ASTM D 578.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Gutes Schneidverhalten insbesondere auf Breitschneidanlagen
- ✓ Optimale Dispergierung des Rovingstrangs in seine Einzelfäden
- ✓ Verminderter Faserstaub
- ✓ Hohe mechanische Festigkeit des Fertigteils

Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Einheit	EC15 4800 576 (80)	EC15 5760 576 (80)
Filament Durchmesser	µm	15	15
Nennfeinheit Rovingstrang	tex	4800	5760
Schlichtebasis		Silan	Silan
Lineare Dichte des Stranges (tex)	tex	80	80
Spulengewicht	kg	20 ± 1	20 ± 1

Messbare Parameter

	Methode	EC15 4800 576 (80)	EC15 5760 576 (80)
Glühverlust	ISO 1887	1,15	1,15
Feuchtegehalt	ISO 3344	0,15	0,15
Lineare Dichte (Titer)	ISO 1889	4800	5760
Steifigkeit (mm)	ISO 3375	110	110

Verpackung und Etikettierung:

Der Roving wird in Form einer zylindrischen Spule mit innerer Abwicklung hergestellt. Die Spulen sind einzeln in Folie verpackt und werden auf einer Palette geliefert.

Spulenhöhe:	255 mm
Außendurchmesser:	280 mm
Spulen pro Palette:	48 Stück bzw. 64 Stück á ca. 20 kg
Palette:	ca. 950 kg (Maß: 120 x 88 cm)

Einzelabzug, auf Wunsch auch Endlosverknüpfung (verspleißt oder Textilknoten).

Jede Verpackungseinheit ist mit folgenden Informationen gekennzeichnet:
Hersteller, Produktbezeichnung, Charge, Brutto- / Nettogewicht, Produktcode, Produktionsdatum, Verpackungscode.

Transport und Lagerbedingungen:

Das Produkt wird in geschlossenen und vor Feuchtigkeit geschützten Fahrzeugen transportiert.
Die Lieferung erfolgt mit einem Qualitätszertifikat.

Diese Produkte sollten in der Originalverpackung in trockener, überdachter, staubfreier Lagerumgebung gelagert werden. Die empfohlene Temperatur sollte zwischen 10°C bis 30°C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50% bis 75% betragen.

Die Produkte sollten vor der Verarbeitung in der Originalverpackung für mindestens 24 Stunden im Arbeitsbereich konditioniert werden. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden, wenn nichts anderes auf der Verpackungseinheit angegeben ist.