

Biaxialgelege 612g



Produktbeschreibung:

Diese Gelege werden auf Nähwirkmaschinen hergestellt, indem Kett- und Schussfäden (-45° und +45° Anordnung) der Direktrovings im rechten Winkel zueinander gelegt und vernäht werden. Eine Kombination mit geschnittenen Glasfasern oder Vliesen ist problemlos möglich. Das Biaxialgelege ist geeignet für Polyester-, Vinylester-, Phenol- und Epoxidharze.

Technische Eigenschaften:

Glasart:	E-Glas
Nähfaden:	PES 8 g/m ² (±5 %)
Stichart:	Warp
Stichfeinheit:	5", 6" oder 7"
Materialbreite:	nach Bedarf

Konstruktion:

Type	Flächengewicht Gelege	Material*			
		-45°	+45°	90°	0°
SX/0612	612 g/m ²	301 g/m ² 300 tex	301 g/m ² 300 tex	1,34 g/m ² 68 tex	1,34 g/m ² 68 tex

*Abweichungen von ±5 %

Aufmachung und Verpackung:

Rollen pro Palette:	abhängig von der Breite
Mittleres Netto-Palettengewicht:	ca. 900 kg
Rolleninnendurchmesser:	76 mm
Rollenlänge:	nach Bedarf

Transport und Lagerbedingungen:

Diese Produkte sollten in der Originalverpackung in trockener und staubfreier Umgebung bei empfohlenen Temperaturen zwischen 10°C und 30°C gelagert werden. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden. Die Produkte sollten vor der Verarbeitung für mindestens 24 Stunden im Arbeitsbereich konditioniert werden.