

Technisches Datenblatt

## HN 800 TA 31 – Vinylesterharz (VE-Harz)

### Beschreibung

**Harztype:** Vinylester-Harz

**Beschreibung:** Vinylesterharz gemischt mit Styrol, thixotropiert, vorbeschleunigt und mit einem Härtingsindikator versehen.

**Besondere Eigenheiten:** Das Harz enthält weder Wachs noch Paraffin und schützt daher vor Delaminierungen. Es wird empfohlen, nach 24 Stunden das Laminat anzuschleifen, um eine Anbindung an das Folgelaminat zu gewährleisten.

**Vorzüge:** **HN 800 TA 31** ist in allen Bereichen einsetzbar, insbesondere im Schiffsbau und für den Einsatz im Außenbereich. **HN 800 TA 31** garantiert eine gute Verträglichkeit und Durchträngung in Verbindung mit Glasfasern und schützt vor Blasenbildung. Die hohe Reaktivität ermöglicht eine gute Polymerisation in kürzester Zeit. Im Vergleich zu konventionellen Harzen bietet **HN 800 TA 31** einen niedrigen Styrolgehalt und dadurch erheblich geringere Umwelteinflüsse während der Verarbeitung. **HN 800 TA 31** gibt GFK-Bauteilen eine hervorragende Beständigkeit gegen Osmose. Es hat einen hohen HDT-Wert und bietet hervorragende mechanische Eigenschaften.

**Verfahren:** Spritzverfahren, Streichverfahren

**Zertifiziert:** Lloyd's Register of Shipping (MATS/3547/1 – 16.10.2006)

### Lieferspezifikationen des flüssigen Harzes HN 800 TA 31

Eigenschaften	Einheit	Methode	HN 800 TA 31
Erscheinungsbild			trüb blau
Viskosität RFA bei 25°C s 2 rpm20	mPa-s	I.O. 369	450-550
Thixotroper Index – RVF 2 rpm/20rpm		I.O. 369	3,0 – 3,8
Gelzeit 25°C (100g Harz /1,5g MEKP)	Minuten	I.O. 1000	27 - 35
Exotherme Temp.	°C	I.O. 1000	155 - 175
Gel – Temp. max	Minuten	I.O. 1000	10 - 15
Styrolgehalt	%	I.O. 349	29 - 33
Wassergehalt	%	I.O. 360	Max 0,1

**Mechanische Eigenschaften – HN 800 TA 31**  
**(100g Harz + 1,25g MEKP 50 – 24h bei RT + 2 h bei 100°C)**

Eigenschaften	Einheit	Methode	HN 800 TA 31
HDT	°C	ASTM D 648	105
Tg	°C	DIN 53445	123
Zugfestigkeit	MPa	ASTM D 638	81
Zug E-Modul	GPa	ASTM D 638	4,1
Zugdehnung	%	ASTM D 638	2,7
Barcol Härte	--	ASTM D 2583	48

Härtungsparameter: 24h bei 23°C + 2h bei 100°C

**Bitte beachten:** Wir empfehlen eine Verarbeitungstemperatur zwischen 15°C und 30°C. Durch Verwendung von **MEKP / AAP** sowie höherer Arbeits-Temperatur können Sie die Gelierzeit verkürzen. Bitte das Harz vor Gebrauch schütteln bzw. aufrühren.

**Lagerungs-Empfehlung:** Das Harz muss trocken in unversehrten Original-Behältnissen gelagert werden, die Raumtemperatur sollte zwischen 5°C und 25°C liegen. Die Produkthaltbarkeit verringert sich bei höherer Temperatur und demzufolge könnte sich die Eigenschaft des Harzes verändern. Die Lagerdauer von ungestättigtem, styrollöslichem Harz kann sich schnellstens verkürzen, wenn das Harz nicht in undurchsichtigen Behältnissen, dem Licht ausgesetzt, gelagert wird. Bei ordnungsgemäßer Lagerung wird eine Stabilität des Harzes von 6 Monaten garantiert.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.