

Technisches Datenblatt

HN 306 TA Serie

Beschreibung

- Harztype:** Isophthalsäure
- Beschreibung:** Ungesättigtes Polyesterharz, gelöst in Styrol, thixotropiert, vorbeschleunigt, versehen mit einem Härtingsindikator.
- Besondere Eigenheiten:** Das Harz enthält weder Wachs noch Paraffin und schützt daher vor Delaminierungen. Es wird empfohlen, nach 3 Tagen das Laminat anzuschleifen, um eine Anbindung an das Folgelaminat zu gewährleisten. **HN 306 TA** ist ein Mehrbereichsharz, welches insbesondere im Bootsbau eingesetzt wird.
- Vorzüge:** Gute Verträglichkeit und Anbindung an die Glasfaser. Keine Blasenbildung, gute mechanische Eigenschaften.
- Verfahren:** Spritzverfahren, Streichverfahren

Chemische und physikalische Eigenschaften des flüssigen Harzes : HN 306 TA Serie

Eigenschaften	Einheit	Methode	HN 306 TA 15	HN 306 TA 25	HN 103 TA 35
Erscheinungsbild			trüb blaue Flüssigkeit		
Viskosität RFA bei 25°C s 2 rpm20	mPa-s	I.O. 369	500 - 650	600 – 700	650 - 750
Thixotroper Index – RVF 2 rpm/20rpm		I.O. 369	3,0 – 3,5	3,0 – 3,5	3,0 – 3,5
Gelzeit 25°C (100g Harz /1,5g MEKP)	Minuten	I.O. 1000	13 - 20	20 - 30	30 - 40
Exotherme Temperatur	°C	I.O. 1000	115 - 135	110 - 130	110 - 130
Gel – Temp. max.	Minuten	I.O. 1000	15 – 20	16 – 22	17 - 23
Styrolgehalt	%	I.O. 349	42 – 46	42 – 46	41 - 45
Wassergehalt	%	I.O. 360	Max 0,15	Max 0,15	Max 0,15

Mechanische Eigenschaften – HN 306 TA Serie
(100g Harz + 1,5g MEKP 50 – 24h bei RT + 2 h bei 100°C)

Eigenschaften	Einheit	Methode	HN 306 TA 15	HN 306 TA 25	HN 103 TA 35
HDT	°C	ASTM D 648	76	76	76
Tg	°C	DIN 53445	100	100	100
Zugfestigkeit	MPa	ASTM D 638	79	79	79
Biegefestigkeit	MPa	ASTM D 790	125	125	125
Zug E-Modul	GPa	ASTM D 638	4,0	4,0	4,0
Biege E-Modul	GPa	ASTM D 790	4,3	4,3	4,3
Zugdehnung	%	ASTM D 638	2,5	2,5	2,5
Barcol Härte	--	ASTM D 2583	40	40	40

Härtungsparameter: 24h bei 23°C + 2h bei 100°C

Wir empfehlen eine Verarbeitungstemperatur zwischen 15°C und 30°C. Die Verwendung von **MEKP / AAP** ermöglicht eine kürzere Gelierzeit bei höherer exothermer Wärme.

Bitte beachten: Vor Härterzugabe muss das Harz mindestens eine Temperatur von 15°C haben. Bitte das Harz vor Gebrauch aufschütteln bzw. aufrühren.

Lagerungs-Empfehlung: Das Harz muss trocken in unversehrten Original-Behältnissen gelagert werden, die Raumtemperatur sollte zwischen 5°C und 25°C liegen. Die Produkthaltbarkeit verringert sich bei höherer Temperatur und demzufolge könnte sich die Eigenschaft des Harzes verändern. Die Lagerdauer von ungestättigtem, styrollöslichem Harz kann sich schnellstens verkürzen, wenn das Harz nicht in undurchsichtigen Behältnissen, dem Licht ausgesetzt, gelagert wird. Bei ordnungsgemäßer Lagerung wird eine Stabilität des Harzes von 6 Monaten garantiert.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.