

Technisches Datenblatt

H52 – Isophthal Premium Gelcoat/Topcoat

- Gelcoat:** Auf Basis Isophthalsäure, vorbeschleunigt
- Vorzüge:** **H52 ISO-Gelcoat** werden ausschließlich mit Isophthalsäureharz hergestellt. Sie haben eine gute chemische Beständigkeit sowie Osmosebeständigkeit und weisen eine geringe Vergilbungsneigung auf, ohne die Verarbeitungsfreundlichkeit zu beeinträchtigen.
- Premium Qualität:** Während der Produktion wird die Farbzusammensetzung des Gelcoats über unsere vollautomatische Farbmischanlage überwacht. Damit können wir jeden RAL-Farbtone mit einer sehr guten Farbtreue innerhalb kürzester Zeit für Sie fertigen.
- Verfahren:** streichfähig „PZ“
spritzfähig „SZ“

Physikalische Eigenschaften des flüssigen Gelcoats H52

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Erscheinungsbild	Nach RAL	ΔE	
Viskosität „SZ“ bei 25°C (20 rpm)	5.000 ± 500	mPa.s	I.O.801
Viskosität „PZ“ bei 25°C (20 rpm)	13.000 ± 1000	mPa.s	I.O.801
Thixotroper Index „SZ“ (2/20 rpm)	7.5 ± 0,3		I.O.802
Thixotroper Index „PZ“ (2/20 rpm)	6.7 ± 0,3		I.O.802
Gelierzeit 25°C *	12 ± 4	Minuten	I.O.803
Dichte bei 25°C (farbabhängig)	1,20 ± 5%	g/cm ³	I.O.805
Flammpunkt	>21	°C	
Lagerfähigkeit **	3	Monate	

* Gelcoat 200g + 2% MEKP 50

** Gelcoat muss in Originalgebinden, versiegelt, unbeschädigt, trocken, bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.

Mechanische Eigenschaften des ausgehärteten Gelcoats H52

Eigenschaften***	Typische Werte	Einheit	Methode
HDT	90	°C	ASTM D 648
Zugdehnung	2,5	%	ASTM D 638
Barcol Härte	45	---	ASTM D 2583

*** Härtingparameter: Gelcoat 100g + 1,5g MEKP50 bei 24h RT + 2h bei 100°C

Um beste Ergebnisse zu erzielen, empfehlen wir:

- 1) Eine Verarbeitungstemperatur zwischen 15°C und 28°C
- 2) Die Zugabe von 1% bis 2% Härter MEKP50
- 3) Eine Schichtdicke zwischen 500 und 700 µm

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.

Technisches Datenblatt

H58 - ISO/NPG Premium Gelcoat/Topcoat

- Gelcoat:** Auf Basis Isophthalsäure-Neopentylglykol (ISO/NPG), vorbeschleunigt
- Vorzüge:** **H08 ISO/NPG-Gelcoat** zeichnet sich besonders aus durch ausgezeichnete UV-Beständigkeit, sehr gute Osmosebeständigkeit, exzellente Widerstandsfähigkeit gegen Verwitterung, geringe Vergilbungsneigung sowie hervorragende mechanische Werte. Klassische Einsatzgebiete: Wasserfahrzeuge, Schwimmbäder, Sanitäranlagen
- Premium Qualität:** Während der Produktion wird die Farbzusammensetzung des Gelcoats über unsere vollautomatische Farbmischanlage überwacht. Damit können wir jeden RAL-Farbtone mit einer sehr guten Farbtreue innerhalb kürzester Zeit für Sie fertigen.
- Verfahren:** streichfähig „PZ“
spritzfähig „SZ“

Physikalische Eigenschaften des flüssigen Gelcoats H58

Eigenschaften	Typische Werte	Einheit	Methode
Erscheinungsbild	Nach RAL	ΔE	
Viskosität „SZ“ bei 25°C (20 rpm)	5.000 ± 500	mPa.s	I.O.801
Viskosität „PZ“ bei 25°C (20 rpm)	13.000 ± 1000	mPa.s	I.O.801
Thixotroper Index „SZ“ (2/20 rpm)	7,5 ± 0,3		I.O.802
Thixotroper Index „PZ“ (2/20 rpm)	6,5 ± 0,3		I.O.802
Gelierzeit 25°C *	12 ± 4	Minuten	I.O.803
Dichte bei 25°C (farbabhängig)	1,20 ± 5 %	g/cm ³	I.O.805
Flammpunkt	>21	°C	
Lagerfähigkeit **	3	Monate	

* Gelcoat 200g + 2% MEKP 50

** Gelcoat muss in Originalgebinden, versiegelt, unbeschädigt, trocken, bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C gelagert werden.

Mechanische Eigenschaften des ausgehärteten Gelcoats H58

Eigenschaften***	Typische Werte	Einheit	Methode
HDT	100	°C	ASTM D 648
Zugdehnung	2,5	%	ASTM D 638
Barcol Härte	50	---	ASTM D 2583

*** Härtingsparameter: Gelcoat 100g + 1,5g MEKP50 bei 24h RT + 2h bei 100°C

Um beste Ergebnisse zu erzielen, empfehlen wir:

- 1) Eine Verarbeitungstemperatur zwischen 15°C und 28°C
- 2) Die Zugabe von 1% bis 2% Härter MEKP50
- 3) Eine Schichtdicke zwischen 500 und 700 µm

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf unseren technischen und wissenschaftlichen Kenntnissen, jedoch sollten Käufer und Anwender ihre eigenen Bewertungen unserer Produkte unter ihren eigenen Einsatzbedingungen durchführen.