



## Viledon® - Vliesstoffe für Verbundwerkstoffe aus E-, C- und ECR-Glasfasern

Technische Daten			T 1775	T 1785	T 1776	T 1777	T 1778	T 1790C	T 1791C	T 1792 C	T 1797	T 1790	T 1791
			E- Glas		C-Glas 10 µm	C-Glas 10 µm	C-Glas 13 µm	C-Glas 13 µm	C-Glas 13 µm	C-Glas 13 µm	C-Glas 13 µm	ECR	ECR
Faser	DIN 60 001-T1		E- Glas		C-Glas 10 µm	C-Glas 10 µm	C-Glas 13 µm	C-Glas 13 µm	C-Glas 13 µm	C-Glas 13 µm	C-Glas 13 µm	ECR - Glas	
Flächengewicht	EN 29 073-T1	g/m <sup>2</sup>	30	14	26	26	20	30	30	50	49	30	30
Dicke	EN 29 073-T2	mm	0,32	0,18	0,29	0,29	0,23	0,35	0,35	0,55	0,55	0,32	0,35
Höchstzugkraft längs	EN 29 073-T3	N/50 mm	55	23	50	25	35	33	40	93	70	45	45
Höchstzugkraft quer	EN 29 073-T3	N/50 mm	36	15	30	18	22	21	25	43	40	15	20
Zugkraftdehnung längs	EN 29 073-T3	%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Zugkraftdehnung quer	EN 29 073-T3	%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Löslichkeit in Styrol			gut	---	---	gut	---	gut	---	---	---	gut	---
Harzaufnahme		ca. g/m <sup>2</sup>	320	160	200	320	240	420	350	530	580	420	350
Lieferbreite Standard		mm	1820	1820	1820	1820	1820	1820	1820	1820	1820	2000	1820

Es handelt sich um Mittelwerte, die den üblichen Produktionsschwankungen unterliegen

Anwendungsbereich		T 1775	T 1785	T 1776	T 1777	T 1778	T 1790C	T 1791C	T 1792 C	T 1797	T 1790	T 1791
Hand- und Spritzlaminat					XX		XX				XX	
Preßverfahren				XX				XX				XX
Wickelverfahren	trocken			XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
	naß			XX				XX	XX	XX		XX
RTM												
Pultrusion												
Injektion				XX				XX				XX
Kontinuierliche Verfahren ( z.B. Wellplatten)		XX	XX				XX					