

Produktübersicht geschnittene Glasfasern für Thermoplaste

▸ für Polyamid PA 6 und 6.6 - auch ABS/PC-Blend

Typ	Filament µm	Länge mm	Förderung, Dosierung	mechanische Eigenschaften	Empfehlung
SV 582	10,5	4,5	**	***	PA6
CS 672	10	4	***	***	PA6 + 6.6
CS 701	10/13	4	***	***	PA6 + 6.6

▸ für Polypropylen PP und PE

Typ	Filament µm	Länge mm	Förderung, Dosierung	mechanische Eigenschaften	Empfehlung
CS 636	13	4	***	***	PP

▸ für POM, PBT/PET, PC sowie PF

Typ	Filament µm	Länge mm	Förderung, Dosierung	mechanische Eigenschaften	Empfehlung
CS 600	10/13	4	***	***	PC, PBT/PET
CS 753	13	4	***	***	PPO

▸ für Styrol/Maleinsäureanhydrid (SMA), ABS/PC und PC

Typ	Filament µm	Länge mm	Förderung, Dosierung	mechanische Eigenschaften	Empfehlung
CS 720	13	4	***	***	ABS, PC, SMA

▸ für Hochtemperatur Polymere PEEK, PES, PPS, PEI u.a.

Typ	Filament µm	Länge mm	Förderung, Dosierung	mechanische Eigenschaften	Empfehlung
CS 768	10	4	***	***	PPS, Hi Temp

▸ Aufmachung und Verpackung

Standard:

in Oktabin mit PE-Inliner: netto 1000 kg, Palette 114 x 114 cm

in Big Bag: netto 1000 kg, Palette 110 x 110 cm

Sonderverpackung:

in PE-Säcken: netto 20 kg, 40 Säcke im Umkarton einer Palette, Palette 120 x 88 cm

Für detaillierte technische Information zur letztgültigen Produktionsnorm fordern Sie bitte das technische Datenblatt an.

Produktinformation

Geschnittenes Textilglas 582



Beschreibung:

Geschnittenes Textilglas 582 wird aus silanisierten E-Glasfasern hergestellt. Das empfohlene Einsatzgebiet ist die Verstärkung von PA 6 oder PA 6.6 (Nylon)- Thermoplastsystemen. Durch hohe Faserintegrität ist eine sehr gute Handhabung, Förderung und Dosierung gewährleistet. Die Type 582 zeichnet sich durch hohe mechanische Festigkeit auf das Fertigteil aus.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Sehr gute Rieselfähigkeit und Dosierung
- ✓ Optimale Dispergierung der Fasern in ihre Filamente
- ✓ Hohe mechanische Festigkeit des Fertigteils



Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Einheit	SV EC10,5 582 4,5mm	Testmethode
Filamentdurchmesser	µm	10,5	ISO 1888
Schlichtebasis		Silan	
Schüttdichte	g/l	480	PN 04/97
Schnittlänge	mm	4,5	PN 04/97

Aufmachung und Verpackung (Standardvariante):

- | | |
|---------------------------|--|
| in PE-Säcken | mit 25 kg, 40 Säcke im Karton auf Palette
Palette 120 x 88 cm |
| in Oktabin mit PE-Inliner | netto 1000 kg, Palette 114 x 114 cm |
| in Big Bag | netto 1000 kg, Palette 110 x 110 cm |

Produktinformation

Geschnittenes Textilglas 600



Beschreibung:

Geschnittenes Textilglas 600 wird aus silanisierten E-Glasfasern hergestellt. Das empfohlene Einsatzgebiet ist die Verstärkung von PBT. Durch hohe Faserintegrität ist eine sehr gute Handhabung, Förderung und Dosierung gewährleistet. Die Type 600 zeichnet sich durch hohe mechanische Festigkeit auf das Fertigteil aus.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Beste Rieselfähigkeit und Dosierung
- ✓ Optimale Dispergierung der Fasern in ihre Filamente
- ✓ Gute mechanische Festigkeit des Fertigteils



Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Einheit	EC10 600 4 mm	EC13 600 4 mm	Testmethode
Filamentdurchmesser	µm	10 (G fiber)	13 (K fiber)	ISO 1888
Schlichtebasis		Silan		
Schüttdichte	ml/50g	85	85	PN 04/97
Schnittlänge	mm	4 (max. Anteil mit abweichender Länge: 2%)		PN 04/97

Aufmachung und Verpackung (Standardvariante):

in Big Bag

netto 1000 kg, Palette 110 x 110 cm

Produktinformation

Geschnittenes Textilglas 701



Beschreibung:

Geschnittenes Textilglas 701 wird aus silanisierten E-Glasfasern hergestellt. Das empfohlene Einsatzgebiet ist die Herstellung von PA 6 oder PA 6.6 (Nylon)-Thermoplastsystemen. Durch hohe Faserintegrität ist eine sehr gute Handhabung, Förderung und Dosierung gewährleistet. Die Type 701 zeichnet sich durch hohe mechanische Festigkeit auf das Fertigteil aus.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Beste Rieselfähigkeit und Dosierung
- ✓ Optimale Dispergierung der Fasern in ihre Filamente
- ✓ Gute mechanische Festigkeit des Fertigteils



Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Einheit	EC10 701 4 mm	EC13 701 4 mm	Testmethode
Filamentdurchmesser	µm	10	13	ISO 1888
Schichtebasis		Silan		
Schüttdichte	g/l	1335	1665	PN 04/97
Schnittlänge	mm	4 (max. Anteil mit abweichender Länge: 2%)		PN 04/97

Aufmachung und Verpackung (Standardvariante):

in Oktabin mit PE-Inliner
 in Big Bag

netto 1000 kg, Palette 114 x 114 cm
 netto 1000 kg, Palette 110 x 110 cm

Produktinformation

Geschnittenes Textilglas 720 für SMA



Beschreibung:

Geschnittenes Textilglas 720 wird aus silanisierten E-Glasfasern hergestellt. Diese Faser wurde als optimale Verstärkung von Styrolpolymerisaten, wie z.B. SMA (Styrol-Maleinsäureanhydrid) entwickelt.

Durch hohe Faserintegrität ist eine sehr gute Handhabung, Förderung und Dosierung gewährleistet.

Qualitätsmerkmale:

- ✓ Beste Rieselfähigkeit und Dosierung
- ✓ Optimale Dispergierung der Fasern in ihre Filamente
- ✓ Hohe mechanische Festigkeit des Fertigteils
- ✓ Sehr geringe Fusselbildung



Technische Eigenschaften (Richtwerte):

	Einheit	EC13 720 4 mm	Testmethode
Filamentdurchmesser	µm	13	ISO 1888
LOI-Gehalt	%	0,80 -1,00	ISO 1887/TM-1436-928
Schüttdichte	g/l	1665	PN 04/97
Schnittlänge	mm	4	

Aufmachung und Verpackung (Standardvariante):

in Big Bag

netto 1000 kg, Palette 110 x 110 cm