

Produktinformation

KOMBIMATTE – Kombination aus Rovinggewebe und Matte



Produktbeschreibung:

Die Kombimatte wird hergestellt, indem ein Rovinggewebe mit geschnittenen, nicht orientierten E-Glas-Spinnfäden vernäht wird. Die Kombination von Rovinggewebe mit Matte vereint die Eigenschaften der Einzelkomponenten und erspart dadurch einen Arbeitsgang.

Technische Eigenschaften (Richtwerte):

Matte und Gewebe:	Glasant:E-Glas
Gewebe:	Bindung: Leinwandbindung
	Geweberand: befestigte Schnittkante
Matte:	Faserlänge: 50 mm
Kombination:	Bindung: mit PES-Fäden vernäht
	Breite: Standardbreite: 125 cm, Sonderbreiten von 15 – 250 cm

Standardeinstellungen:

Flächengewicht	Dicke (ca.)	Flächengewicht		Lauflänge/ Rolle	Rollen-gewicht
		Matte	Gewebe		
600 g/m ²	0,9 mm	300 g/m ²	300 g/m ²	60	45
900 g/m ²	1,3 mm	300 g/m ²	600 g/m ²	40	45
1050 g/m ²	1,6 mm	450 g/m ²	600 g/m ²	40	50
1250 g/m ²	2,0 mm	450 g/m ²	800 g/m ²	35	54

Aufmachung und Verpackung (Standardvariante):

Rollendurchmesser:	40 cm
Rollen pro Palette:	12 Stück
Palette Grundfläche:	125 x 95 cm
Mittleres Netto-Palettengewicht:	800 kg

Für detaillierte technische Information zur letztgültigen Produktionsnorm fordern Sie bitte das technische Datenblatt an.