

## LEDACORE B

- ▶ syntaktischer Schaum mit geringer Dichte

### ▶ Eigenschaften und Anwendung

**LedaCore B** ist ein syntaktischer Schaum (Polymermatrix mit Mikrohohlkugeln) mit geringer Dichte.

**LedaCore B** kann sowohl als Ersatz von Verstärkungsmaterialien mit geringer Harzaufnahme, als auch für traditionelle Schaummaterialien (PU und PVC) eingesetzt werden.

Die nahezu schrumpffreie Polymerisation resultiert aus der speziellen Formulierung des Produktes. **LedaCore B** kann sogar für große Schichtdicken - ohne Bruchrisiko oder Oberflächenmarkierungen! - eingesetzt werden.

Das Fließverhalten von **LedaCore B** gewährleistet die problemlose Verarbeitung im Spritzverfahren, kann aber auch mit dem Pinsel oder Spachtel aufgetragen werden. Schichtdicken von 6-12 mm, in Abhängigkeit der Formgebung, können mit nur einem Arbeitsgang erreicht werden.

Zur Härtung wird der Einsatz von MEKP mit einem Anteil von 2 % empfohlen.

### ▶ Technische Eigenschaften

	Prüfmethode	Maßeinheit	Wert
Dichte bei 20 °C	Leda03	g/cm <sup>3</sup>	0,6 +/- 0,1
Füllstoffanteil	Leda04	%	65 +/- 2
Brookfield Viskosität bei 25 °C (1 rpm)	Leda01	mPas	400000 +/- 80000
Brookfield Viskosität bei 25 °C (10 rpm)	Leda01	mPas	80000 +/- 15000
Gelzeit bei 25 °C mit 2 % MEKP	Leda02	Minuten	14 +/- 3

### ► Eigenschaften des ausgehärteten LedaCore B

	Prüfmethode	Maßeinheit	Wert
Schrumpfverhalten		%	0,0 +/- 0,1
Zugfestigkeit	UNI EN ISO 527	Mpa	11,6 +/- 2
Bruchdehnung	UNI EN ISO 527	%	1,5 +/- 0,3
Zugmodul	UNI EN ISO 527	mPa	1.080 +/- 200
Biegemodul	UNI EN ISO 14125	mPa	1.245 +/- 200
HDT	UNI EN ISO 75	°C	46 +/- 5

### ► Verpackung

Die Standardverpackung ist in Hobbocks à 25 kg

### ► Lagerung

Das Produkt sollte in dem Originalgebinde, luft- und lichtdicht gelagert werden. Bei einer Lagertemperatur unter 20 °C bleibt es für 6 Monate ab Produktionsdatum stabil.

### ► Arbeitssicherheit

Beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge im Sicherheitsdatenblatt, das wir Ihnen auf Anforderung gerne zusenden.

Alle hierin enthaltenen Informationen und Daten sind nach bestem Wissen und Gewissen Durchschnittslaborwerten entnommen. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung dieses Produktes bestimmt der Anwender durch entsprechende Versuche die letztendliche Eignung. Wir schließen jede Gewährleistung, Haftung oder Garantie für das Endprodukt aus. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sowie Schutzrechte Dritter sind vom Empfänger in eigener Verantwortung zu beachten.

## LEDA-CORE Bestimmung der Auszugkräfte

**Ausführendes Institut:**  
KEKUTEX Forschungs- und Innovationscenter e.V., 95111 Rehau






### Prüfkörper A

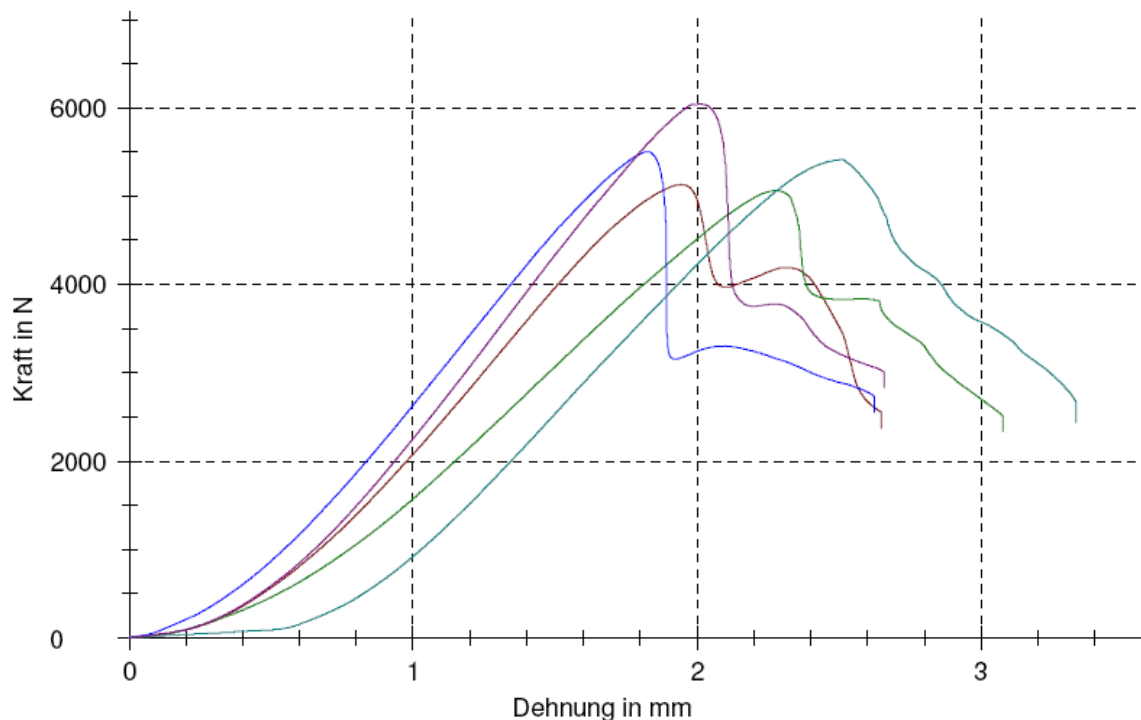
Werkstoff : LEDA-CORE, Dicke ca. 20 mm ohne GFK-Decklaminat, Gewinde M8

Bemerkung : Gewinde waren nicht rechtwinklig eingeschnitten

Prüfgeschwindigkeit : 2 mm/min

### Ergebnisse:

Legende	Mes- sung	$\sigma_M$ N	$\epsilon_M$ mm
	1	5129	1,9
	2	5064	2,3
	3	5500	1,8
	4	5411	2,5
	5	6043	2,0



### Statistik:

Serie n=5	$\sigma_M$ N	$\epsilon_M$ mm
x	5429	2,1
s	389	0,3
v	7	13,1






### Prüfkörper B

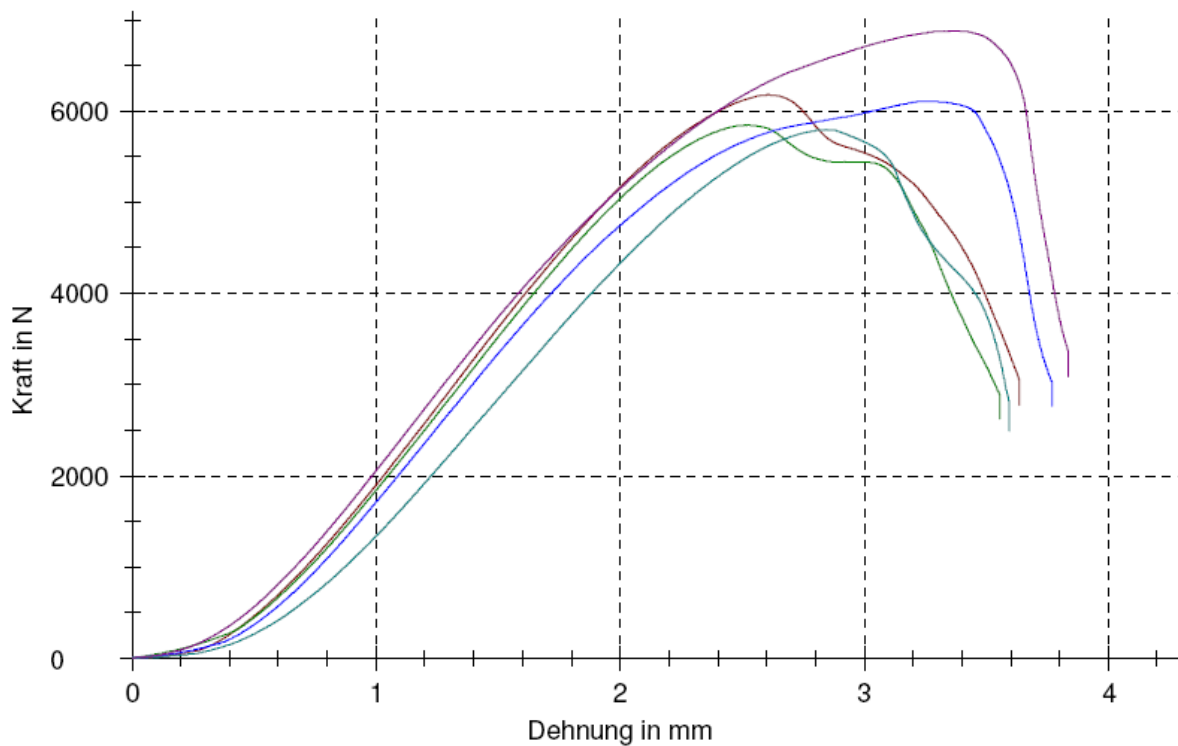
Werkstoff : LEDA-CORE, Dicke ca. 20 mm, einseitig GFK-Decklaminat bestehend aus 2 Lagen GS-Matte 450 g/m<sup>2</sup>, Gewinde M8

Bemerkung : Gewinde waren nicht rechtwinklig eingeschnitten

Prüfgeschwindigkeit : 2 mm/min

### Ergebnisse:

Legende	Mes- sung	$\sigma_M$ N	$\epsilon_M$ mm
	1	6178	2,6
	2	5845	2,5
	3	6105	3,3
	4	5794	2,9
	5	6877	3,4



### Statistik:

Serie n=5	$\sigma_M$ N	$\epsilon_M$ mm
x	6160	2,9
s	433	0,4
v	7	13,1